

# Perfect Binder 用户指南

使用本机前，务必通读本指南。  
请确保存放本指南并在需要时阅读，  
因为本指南包含非常重要的信息。

**闪彩印王** GL9730

**闪彩印王** GL7430

**闪彩印王** GD9630

**闪彩印王** GD7330

胶装器

型号: Perfect Binder G10 (200)



阅读后，请将本指南放在手边以便随时参考。  
“安全注意事项”在补充的“安全信息”中提供。  
使用之前，请务必仔细阅读此注意事项。

# 关于本指南

## 前言

感谢您购买Perfect Binder。

Perfect Binder是一款可以连接RISO打印机（闪彩印王GL系列/GD系列）执行包装装订的设备。您可以使用打印好的封面和正文页制作小册子，也可通过专用软件或打印机驱动程序从Microsoft Word文件或PDF文件进行打印和装订。

在使用前或者使用时碰到相关问题时，请阅读相关指南并充分利用本产品和指南。

## Perfect Binder包含以下手册。

- 用户指南（本指南）

此本指南介绍规格、操作及各功能的设置。

本指南还介绍如何使用或更换耗材，以及发生问题时该采取什么措施。

- 应用指南

本指南介绍如何载入封面和正文页原始数据以及制作装订数据。

本指南还介绍连接Perfect Binder时的必要信息。有关与装订功能无关的打印机设置，请参见您的打印机指南。

此指南主要介绍使用“Perfect Binding Software”时的操作，以轻松完成拼版等编辑操作。也可以通过与PostScript 3兼容（如果安装了选购的打印控制器）的打印机驱动程序或专用打印机驱动程序发送使用所选应用程序创建的原始数据进行简化装订。若需有关如何传送装订数据和配置项目的信息，请参见“使用打印机驱动程序”（第1-4页）或打印控制器（ComColor Express FS2100C/FS2000C/RS1200C/RS1100C）的用户指南。

## 关于本指南

(1) 未经理想科学工业株式会社许可，禁止复制本指南的部分或全部内容。

(2) 理想科学工业株式会社对使用本指南或机器产生的任何后果，恕不承担任何责任。

## 商标信誉

Microsoft、Windows、和Microsoft Word是Microsoft Corporation在美国及/或其他国家的注册商标或商标。PostScript 3 是Adobe在美国和/或其他国家的注册商标或商标。

Ⓜ、RISO和闪彩印王是理想科学工业株式会社在美国和其他国家的商标或注册商标。

其他公司名称和/或商标分别是各公司的注册商标或商标。

## 本指南中使用的符号、标记法和画面截图

### ■ 本指南中使用的符号



表示为安全使用机器需注意的警告事项。



表示应注意或禁止的重要项目。



表示有用或附加的信息。

### ■ 按键与按钮名称

以下名称用方括号 [ ] 表示：

- 操作面板上硬键的名称
- 触摸面板上按钮/项目的名称
- 电脑窗口上按钮/项目的名称

示例：按 [停止] 键。

### ■ 本指南中的插图和操作步骤

- 本指南中的操作步骤、画面截图和插图是指闪彩印王GD系列打印机连接了 Perfect Binder时的情况。
- 本指南中包括的画面截图和插图可能会因打印机型号和使用环境（包括连接的选购设备）而异。

# 目录

关于本指南 .....	1
本指南中使用的符号、标记法和画面截图 .....	2
安全注意事项 .....	5
警告符号 .....	5
电源插头 .....	5
安装场所 .....	5
电源连接 .....	6
接地连接 .....	6
操作 .....	7
注意标签 .....	8
使用之前 .....	9
安装场所 .....	9
电源连接 .....	9
所需空间 .....	10
操作 .....	11
耗材存放与使用注意事项 .....	11
使用过耗材的废弃处理 .....	12
可使用的纸张 .....	12
装订小册子的处理 .....	13
打印机限制 .....	14
部件名称和功能 .....	15
Perfect Binder的功能 .....	16
包装装订 .....	18
装订方式 .....	18
术语 .....	18
进纸通路 .....	20
装订准备 .....	21
电源 .....	21
设备状态 .....	22
装入正文页/封面（手动包装装订） .....	23
<b>第 1 章 装订 .....</b>	<b>1-1</b>
Perfect Binding Software的基本操作 .....	1-2
使用打印机驱动程序 .....	1-4
设置打印机配置 .....	1-4
将原始数据分配到封面和正文页 .....	1-4



	执行包装装订 .....	1-6
	[印后处理]选项卡 .....	1-6
	装订作业的操作 .....	1-8
	在打印过程中更改设置 .....	1-8
	更改等待作业的设置 .....	1-8
	设置装订功能 .....	1-9
	管理员菜单设置 .....	1-11
	Perfect Binder设置 .....	1-11
	Perfect Binder的封面设置 .....	1-12
<b>第 2 章</b>	<b>维护 .....</b>	<b>2-1</b>
	更换耗材 .....	2-2
	更换胶水贴 .....	2-2
	更换过滤器 .....	2-4
	对切屑进行废弃处理 .....	2-5
	清洁本机 .....	2-7
	故障排除 .....	2-8
	取出卡纸时的注意事项 .....	2-14
<b>第 3 章</b>	<b>附录 .....</b>	<b>3-1</b>
	规格 .....	3-2
	耗材 .....	3-4
	耗材类型 .....	3-4
	索引 .....	3-6

# 安全注意事项



本章节说明了安全使用本机所需遵守的细则。使用本机前，请务必阅读本节。

## 警告符号

使用下列警告符号，以正确使用本机及防止人身伤害和财产损失。请阅读并理解符号的含义，然后阅读本指南。

 <b>警告</b>	表示由于忽视此符号而进行的错误操作可能导致死亡或严重的人身伤害。
 <b>注意</b>	表示由于忽视此符号而进行的错误操作可能导致人身伤害或财产损失。

符号示例

	⊘符号表示一项禁止行为。符号内或符号旁会标注特定的禁止行为。（左图表示禁止拆卸。）
	●符号表示一项强制行为或指示。符号内会标注特定的指示。（左图表示需从插座上拔出电源插头。）

## 电源插头

- 除了本机以外，打印机以及与打印机相连的选购设备也带有电源插头。



## 安装场所

### 注意

- 请将本机置于平坦或稳定的表面上。否则，本机可能会倾斜或翻倒，并导致人身伤害。
- 请勿将本机置于积灰或潮湿的场所。否则，可能发生火灾或触电。

## 电源连接

### 警告


- 请确认本机电源的规格，并使用符合要求的电源。否则，可能发生火灾或触电。
- 请勿在同一个电源插座上连接其他电器产品。
- 请将电源线连接到电源插座，并单独使用本机。如果必须使用延长线路，请将长度控制在 5 m 之内。 否则，可能发生火灾或触电。
- 请勿损坏或改造电源线。在电源线上放置重物、拉扯或强行弯曲电源线可能损坏电源线，从而导致火灾或触电。
- 本产品附带的电源线只可用于本机。请勿在其他电气产品上使用。否则，可能发生火灾或触电。
- 请勿在弄湿双手的情况下插拔电源线。否则，可能发生触电。

### 注意

- 将插头牢固地连接至作为打印机主机选购件的连接插座，以免连接松动。
- 拔下电源线时，请勿拉扯电源线。否则，可能损坏电源线并发生火灾或触电。拔下电源线时，请务必握住插头。
- 如果本机将长时间不使用（如节假日），出于安全考虑，请从插座上拔下电源线。
- 每年至少一次从电源插座中拔出电源插头，并清洁插头的插脚及周围区域。灰尘若在此区域积聚，可能导致火灾。

## 接地连接




### 警告

- 请务必将带有接地导体的电源插头插入配备接地插座的壁装电源插座。 请勿使用未接地的机器。可能导致火灾或触电。



## 操作

### 警告

- 请勿在本机上放置盛水容器或金属物品。如果水滴或金属物品掉落在本机内部，则可能发生火灾或触电。
- 请勿移除罩盖。否则，内部的高压部件可能会引起触电。 
- 请勿擅自拆卸或改造本机。否则，可能发生火灾或触电。
- 请勿从任何开口处插入或掉落金属材料或可燃物质至本机内部。否则，可能发生火灾或触电。
- 如果有物品掉落机器内部，请立即按住操作面板上的[电源]键，关闭操作电源，然后关闭主电源开关。然后，拔下所有的电源线并联系您的经销商或授权的服务代表。继续使用可能导致火灾或触电。 
- 如果在本机发出过多的热、烟或者难闻的气味时继续使用本机，可能发生火灾或触电。  请立即按住操作面板上的[电源]键，关闭操作电源，然后关闭主电源开关。然后，务必拔下所有的电源线，并联系您的经销商或授权的服务代表。

### 注意

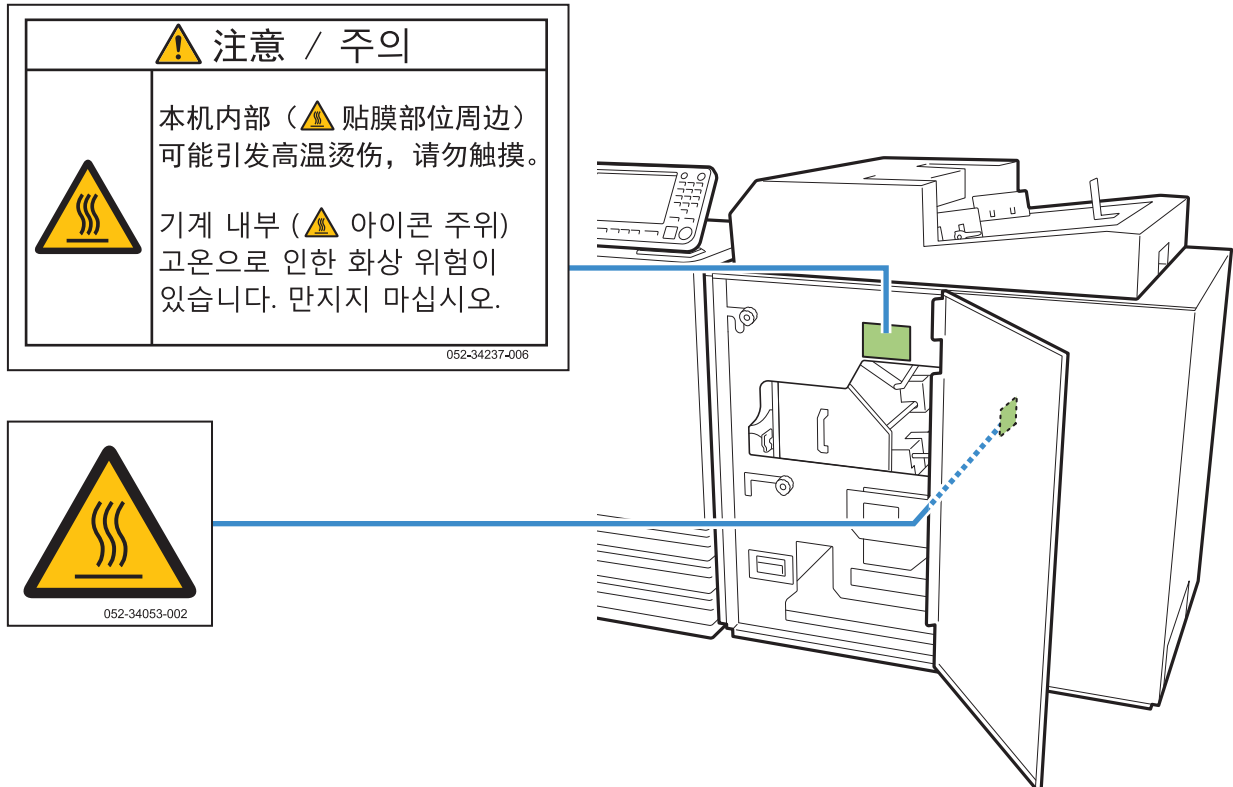
- 请勿将手指伸入正文堆叠或小册子插槽周围的区域。否则可能会造成人身伤害。
- 移动本机时，请联系您的经销商或授权的服务代表。试图强行移动本机可能会导致本机翻倒并造成人身伤害。
- 使用本机时，请确保良好的通风。如果您感到恶心，请立即到空气新鲜的地方。
- 如果您感觉不舒服，请立即就医。
- 高温注意标签周围的温度很高。切勿碰触标签周围。此外，请勿长时间碰触高温部件。否则可能会造成灼伤。
- 请当心不要被出纸盘绊到。否则可能会造成摔倒或人身伤害。
- 请勿将物件放置在本机上。本机内部加热器发出的热量可能会使物件变形或损坏。

## 注意标签

为了安全使用，本机上粘贴了以下注意标签。操作或维护本机时，请阅读注意标签上的指示以确保安全使用。请勿撕去或弄脏标签。如果本机上未贴标签，标签脱落或文字难以辨认，请联系您的经销商或授权的服务代表。

### ■ 注意标签的位置

注意标签（警告）的位置如下所示。



### ■ 标签的详细内容

粘贴标签的位置温度很高。若接触人体可能会造成烫伤。

⚠ 机器停止后，请勿立即徒手碰触本机。

⚠ · 碰触本机时，请戴上耐热手套。如果不戴手套，请确认本机已完全冷却。

# 使用之前

本节说明了使用本机前必须遵守的注意事项。

## 安装场所

请遵守下列注意事项。

- 您的经销商会在交货时帮助您为本机确定合适的安装位置。
- 移动本机时，请联系您的服务代表。
- 请避免在下列场所安装本机。否则，可能发生错误操作、故障或事故。
  - 直接暴露于阳光或过度照明的场所，如靠近窗口  
(若无法避免，请安装窗帘来遮住窗口。)
  - 温度会发生剧变的场所
  - 过度炎热且潮湿或寒冷且干燥的场所
  - 靠近火源或热源的场所
  - 直接暴露于空调的冷气或加热器的暖气以及热辐射的场所
  - 透气或通风不良的场所
  - 积灰的场所
  - 振动过强的场所
- 在水平度符合下列指定范围内的场所安装本机。  
安装水平度：2度或以下
- 在下列环境条件下操作本机。  
温度范围：15°C - 30°C  
湿度范围：40% - 70% RH (无冷凝)

## 电源连接

请遵守下列注意事项。

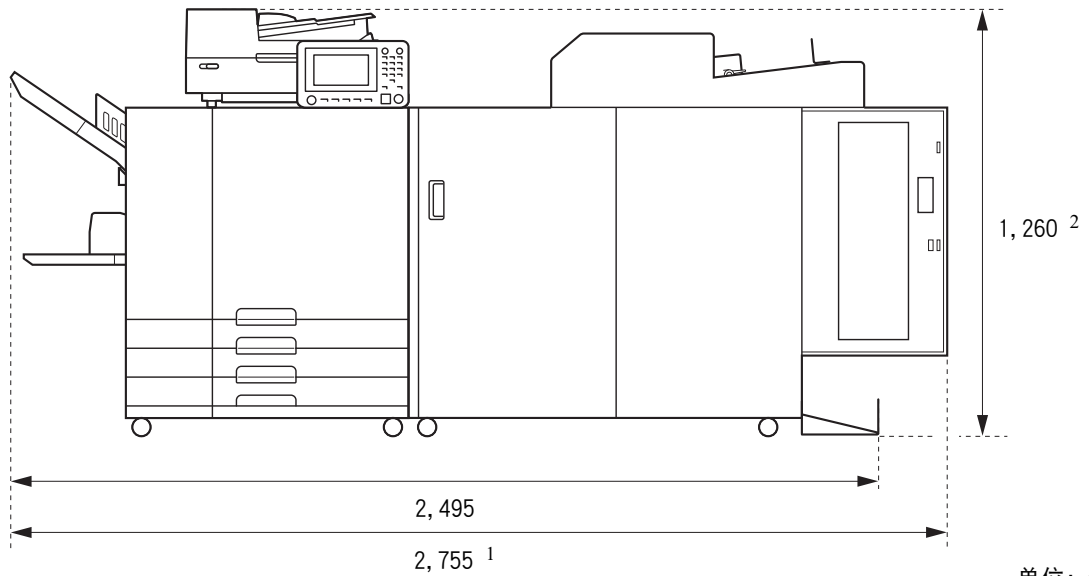
- 将插头牢固地连接至作为打印机主机选购件的连接插座，以免连接松动。
- 在插座附近安装本机。
- 本机的主电源开关处于开启状态下，本机的电源将与打印机的电源一起开启和关闭。

## 所需空间

### ■ 打印机和Perfect Binder

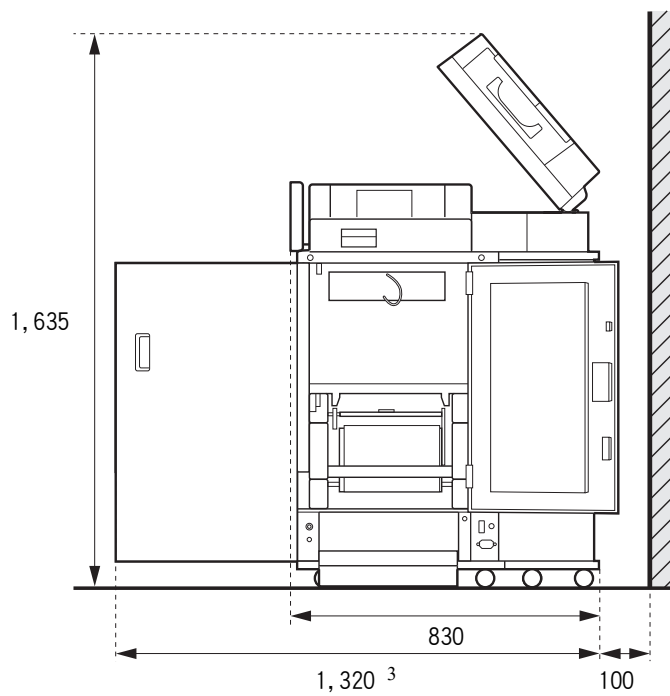
为操作、更换耗材和维护提供足够的空间。

· 从前面看时



单位: mm

· 从侧面看时



单位: mm

尺寸因所使用的选购件设备而异。

1 宽度	打印机和 Perfect Binder	2,755 mm
	打印机、Perfect Binder 和扫描仪（使用特定扫描仪台时）	2,755 mm
	打印机、Perfect Binder 和交错装订托盘	2,975 mm
	打印机、Perfect Binder 和大容量进纸机	3,100 mm
	闪彩印王 GL 系列打印机、Perfect Binder 和增设纸盘	3,015 mm
2 高度	打印机和 Perfect Binder	1,160 mm
	打印机、Perfect Binder 和扫描仪（使用特定扫描仪台时）	1,260 mm
	打印机、Perfect Binder 和交错装订托盘	1,345 mm
3 深度	打印机和 Perfect Binder	1,240 mm
	打印机、Perfect Binder 和扫描仪（使用特定扫描仪台时）	1,320 mm
	打印机、Perfect Binder 和大容量进纸机	1,240 mm
	闪彩印王 GL 系列打印机、Perfect Binder 和增设纸盘	1,240 mm

## 操作

- 请勿在操作期间关闭主电源开关或拔出本机插头。
- 请勿在操作期间打开任何罩盖。
- 请勿移动机器。
- 机器包含精密组件和移动部件。因此，请勿执行指南中未说明的操作。
- 请勿在机器上放置重物或强烈撞击机器。
- 轻轻地开关罩盖。
- 如果在关闭本机的主电源以后重新开启主电源，请在将打印机操作面板上的[电源]键关闭以后再执行此操作。

## 耗材存放与使用注意事项

- 避免将胶水贴和过滤器放在以下地方。请将这些物品存放在合适的环境中。
  - 直接暴露于阳光或过度照明的场所，如靠近窗口（若无法避免，请在窗口使用窗帘，并存放在5°C至35°C温度范围的环境中）
  - 温度会发生剧变的场所
  - 过度炎热且潮湿或寒冷且干燥的场所
- 请保持本机的操作环境和耗材的存储温度，并在购买后查看生产日期尽快使用。

## 使用过耗材的废弃处理

根据您当地社区的法规对使用过的胶水贴（胶水贴芯、覆盖膜）和过滤器（过滤器、防尘过滤片）进行废弃处理。

详细信息，请联系您的经销商或授权的服务代表。

胶水贴	
部件	材料
胶水贴	塑料
芯	纸张
纸张支架	塑料
覆盖膜/卷筒芯	塑料/纸张

过滤器	
部件	材料
辅助过滤器/边框	塑料、活性炭/纸
防尘过滤片	塑料

## 可使用的纸张

### 封面

可装入以下类型和尺寸的纸张作为封面。

#### ■ 封面类型和尺寸

项目	普通纸、再生纸
重量 <sup>1</sup>	进纸盘：80 g/m <sup>2</sup> - 104 g/m <sup>2</sup> 标准进纸盘/封面插入器： 80 g/m <sup>2</sup> - 210 g/m <sup>2</sup>
纹理方向 (纸张纹路)	短纹纸（与短边平行）
纸张翘曲度	5 mm或以下

### 封面尺寸<sup>2</sup>

[常规尺寸]

封面（切去多余部分时）：

对于A5装订：

210 mm × 307 mm - 342 mm

对于B5装订：

257 mm × 374 mm - 409 mm

对于A4装订：

297 mm × 430 mm - 465 mm

对于Letter尺寸的装订：

279.4 mm × 441.8 mm -

476.8 mm

封面（留着多余部分时）：

对于A5装订：

210 mm × 298.5 mm - 398 mm

对于B5装订：

257 mm × 365.5 mm - 432 mm

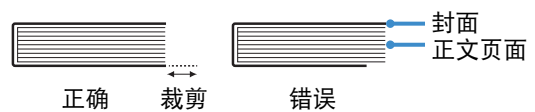
对于A4装订：

297 mm × 421.5 mm - 460 mm

对于Letter尺寸的装订：

279.4 mm × 433.3 mm - 466 mm

- 1 如果小册子（封面脊背）的厚度为20 mm或以上，建议使用105 g/m<sup>2</sup>或更重的纸张。
- 2 封面的长度随着装订的正文页厚度而变化。当留出多余部分时，无法使用当正文页被包起时长度无法留出多余部分的纸张。



· 若需更多有关可用纸张的信息，也请参见您的打印机指南。

## 正文页面

可装入以下类型和尺寸的纸张作为正文页。

### ■ 正文页类型和尺寸

项目	普通纸、再生纸
纸张重量	进纸盘/增设纸盘: 52 g/m <sup>2</sup> - 104 g/m <sup>2</sup> <sup>1</sup> 标准进纸盘/正文堆叠部: 52 g/m <sup>2</sup> - 128 g/m <sup>2</sup> <sup>2</sup>
纹理方向 (纸张纹路)	长纹纸 (与长边平行)
纸张翘曲度	5 mm或以下
大小 <sup>3</sup>	[常规尺寸] A5 (210 mm × 148 mm) B5 (257 mm × 182 mm) A4 (297 mm × 210 mm) Letter (279.4 mm × 215.9 mm)
小册子厚度	1.5 mm - 30 mm 15 - 500张 (使用普通纸和再生纸 时为15 - 300张 (85 g/m <sup>2</sup> )。不 过, 可装订的页数会因纸张类型而 异。)

- 1 可使用A5长边进纸。
- 2 A5-LEF为64 g/m<sup>2</sup> - 128 g/m<sup>2</sup>
- 3 正文页的尺寸为装订尺寸

### 关于封面和正文页尺寸的注意事项

在本文档中, 用于装订的封面和正文页尺寸以 (宽度) × (长度) mm 的形式表示。



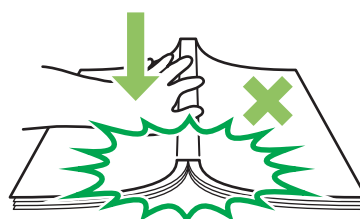
## 装订小册子的处理

如果将使用本机装订的小册子存放在直接暴露于阳光、高温、高湿或非常密封的环境中, 粘胶可能会剥落, 并且正文页可能会掉出。

避开会直接暴露于阳光、高温、高湿的环境, 并将小册子存放在不是非常密封的环境中。

### ■ 装订小册子的处理

如果小册子翻得很开, 或在页面翻开的情况下被用力按压, 胶水可能会剥落且正文页可能会掉落。



建议用户小心处理本机装订的小册子。

## 打印机限制

封面的原始数据可能无法在未配备进纸盘的打印机上使用。当Perfect Binder连接至仅配备标准进纸盘的打印机时，请将打印的封面装入封页插入器后再装订。

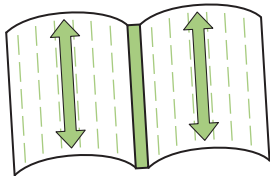
可使用的纸张类型和尺寸因装入纸张的位置而异。详细信息，请参见“可使用的纸张”（第12页）。

打印机	标准进纸盘	进纸盘	封面插入器	装订尺寸
配备进纸盘的型号 闪彩印王GL9730/ GL7430/GD9630/ GD7330				B5/A5
				A4/B5/ Letter
				A4/B5/A5/ Letter
				A4/B5/ Letter

### 纸张纹路

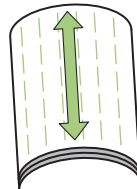
有 2 种纸张类型：长纹纸和短纹纸。纸张纹路指的是造纸工艺中形成的纤维方向，其会影响到包装装订整理的效果。

封面：短纹纸（推荐）



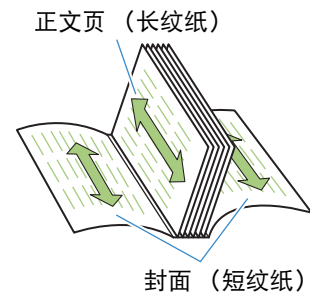
纸张纤维与纸张的短边平行

正文页：长纹纸（推荐）



纸张纤维与纸张的长边平行

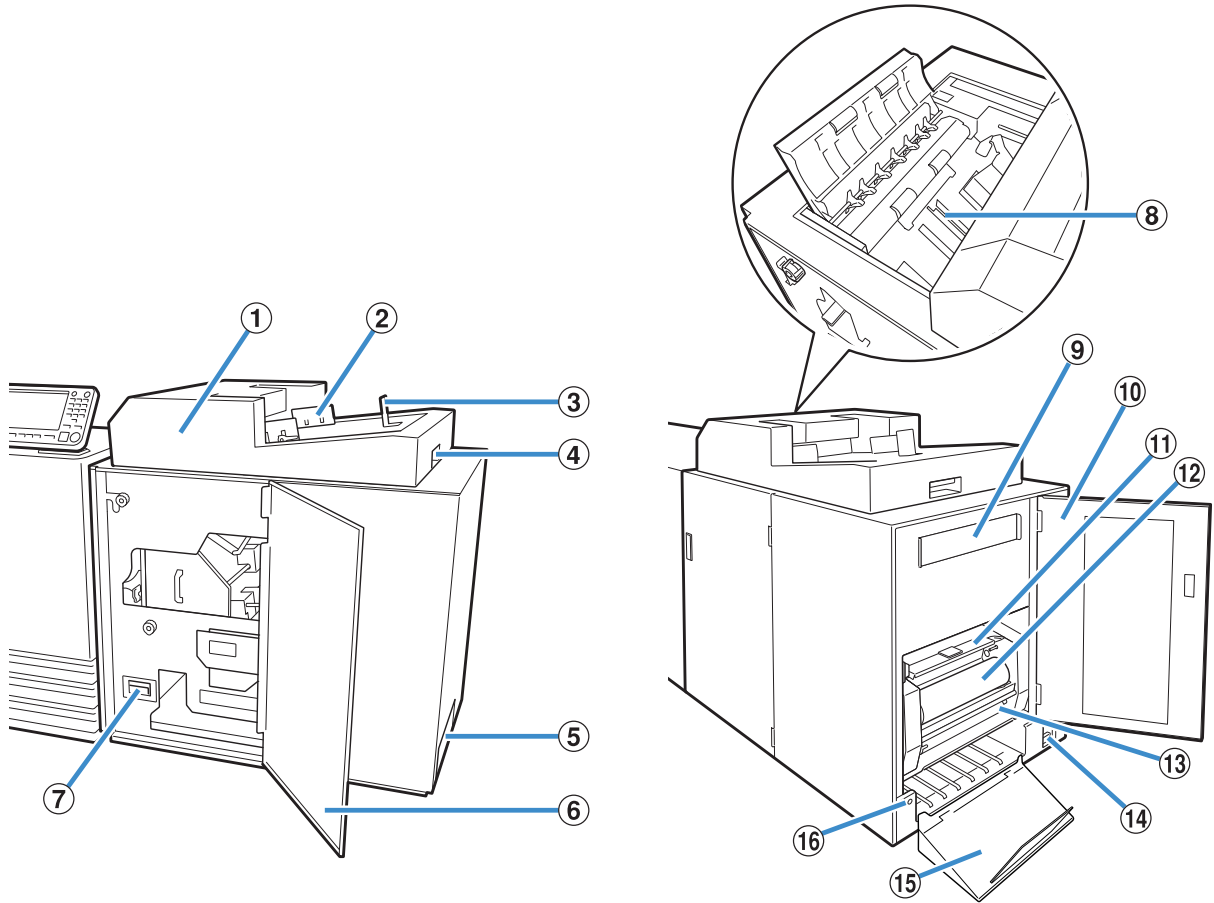
将长纹纸用作封面时，折叠（封面脊背）部分会拱起，会使小册子无法装订平整。反复开合小册子也很容易损坏小册子。将短纹纸用作正文页时，小册子会因纸张硬度而难以打开。此外，打开小册子时，正文页可能会从脊背部分脱落。请将短纹纸用于封面，长纹纸用于正文页，这样纸张纹路就会与小册子的长边平行。



封面（短纹纸）



# 部件名称和功能

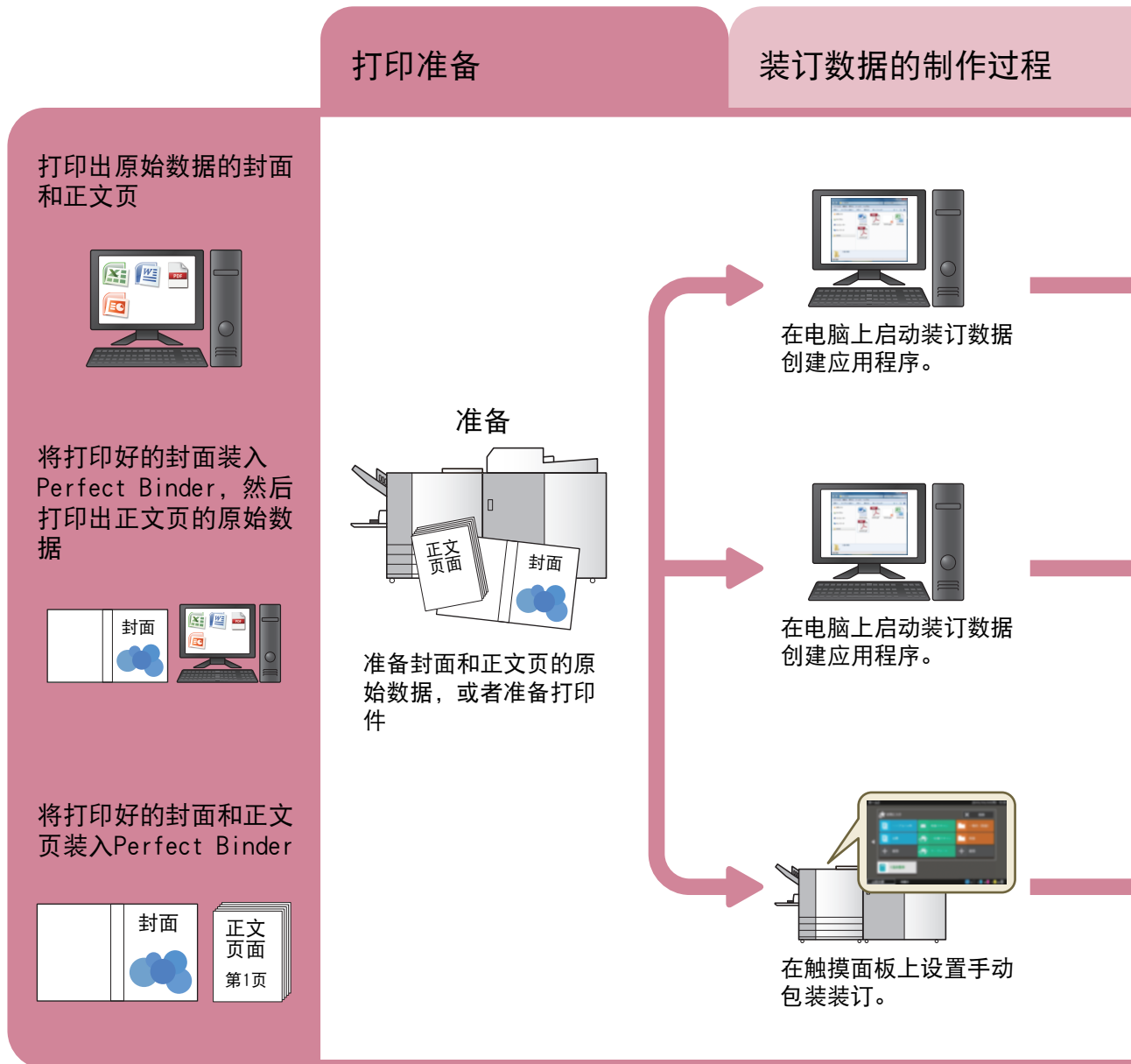


- ① 封面插入器  
放入用于手动装订的封面。
- ② 侧边导板  
滑动挡板以匹配封面宽度，使纸张对齐。
- ③ 端部导板  
滑动挡板以匹配封面尾部，使纸张对齐。
- ④ 封面插入器开关手柄  
使用此杆滑动封面插入器。
- ⑤ 小册子插槽  
输出装订好的小册子。
- ⑥ 前盖  
取出卡纸时，或者在处理封面集尘盒中的切屑时打开此盖板。
- ⑦ 封面集尘盒  
用于收集封面上的灰尘（切屑）。
- ⑧ 正文堆叠部  
将打印后的正文页装入此部分进行手动装订。
- ⑨ 过滤器  
用于吸收加热胶水时本机中产生的蒸发物和气味。
- ⑩ 侧盖  
打开此封面以更换耗材。
- ⑪ 胶水贴盖  
用于存放和补给胶水贴。
- ⑫ 胶水贴  
装入用于装订的胶水贴。
- ⑬ 卷筒芯  
设定用于卷起胶水贴覆盖膜的卷筒芯。
- ⑭ 主电源开关  
主电源开关处于开启状态下，本机的电源将与打印机的电源一起开启和关闭。
- ⑮ 出纸盘  
小册子从此处输出。
- ⑯ 退出按钮  
按下此按钮可退出小册子。

# Perfect Binder的功能

可以使用以下三种方法执行包装装订：

- 打印出原始数据的封面和正文页
- 将打印好的封面装入Perfect Binder，然后打印出正文页的原始数据
- 将打印好的封面和正文页装入Perfect Binder



- 也可以在装订时裁剪封面的多余部分。是否裁剪封面的设置可以通过“管理员菜单”改变。（第1-12页“Perfect Binder的封面设置”）
- 若需更多有关要配置的项目以及如何通过与PostScript 3兼容的打印机驱动程序或专用打印机驱动程序（若已安装选购打印控制器）传送使用Perfect Binding Software以外的软件创建的原始数据的信息，请参见“使用打印机驱动程序”（第1-4页）或您的打印控制器用户指南。

包装装订整理有2个处理步骤：

- 装订数据的制作过程：使用Perfect Binding Software创建装订数据
- 装订过程：使用Perfect Binder装订打印件

## 装订过程

制作装订数据

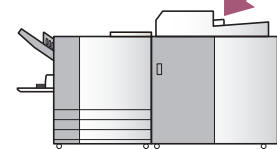
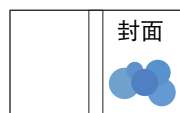


载入原始数据以设置拼版和编辑数据。

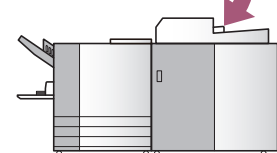
制作装订数据



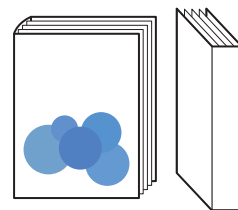
载入原始数据以设置拼版和编辑数据。



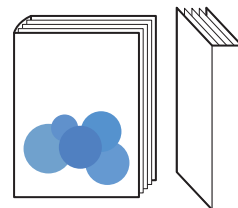
将打印的封面装入Perfect Binder中的封页插入器。



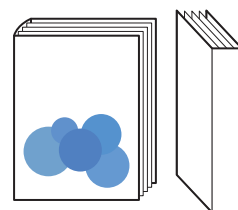
将打印的封面装入Perfect Binder中的封页插入器。  
将正文页装入正文堆叠部。



打印和装订封面和正文页



装订打印的正文页



装订

# 包装装订

本章节介绍本机的工作方式、术语及结构。

## 装订方式

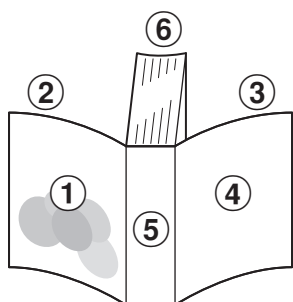
包装装订整理不使用订书钉；整理器将正文页粘到封面上。小册子通过使用一张打印了封面、脊背和封底的封面纸包住正文页的方式制作而成。

通过Perfect Binder，可以在使用打印机打印原始数据时直接制作小册子。也可以通过将预先打印的封面和正文页装入本机来制作小册子。

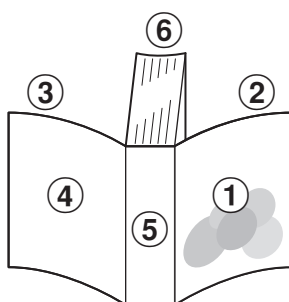
## 术语

此章节介绍本指南中使用的装订术语。

### 包装装订整理术语



· 当装订边为[右]时



· 当装订边为[左]时

- ①封面1
- ②封面2
- ③封面3
- ④封面4
- ⑤封面脊背
- ⑥正文页

术语	说明
装订数据	带有封面数据和正文页数据的原始数据
封面数据	用于在封面上打印的原始数据
正文页面数据	用于在正文页上打印的原始数据
封面1	封面的正面（朝外）
封面2	封面的背面（朝内）
封面3	封底的背面（朝内）
封面4	封底的正面（朝外）
封面脊背	用于固定纸张的部分
小册子厚度	正文厚度（不包括封面厚度）
插页	未双面打印的页面（在本指南中）

## Perfect Binder状态术语

术语	说明
打印机	可连接至Perfect Binder（闪彩印王GL系列/GD系列）的打印机
胶水加热器	将胶水温度升高到180℃并将胶水罐温度升高到155℃的加热器
预热模式	胶水加热器将胶水和胶水罐加热到合适温度的状态
待机模式	胶水和胶水罐处于合适温度让本机处于装订就绪的状态
冷却模式	胶水加热器低温运行以防止胶水老化的状态
休眠模式	胶水加热器的加热为抑制Perfect Binder的功耗而停止的状态

### ■ 与打印机的联动

Perfect Binder状态随打印机状态变化如下。

打印机	Perfect Binder
<ul style="list-style-type: none"> <li>· 开启操作电源</li> <li>· 从省电模式恢复</li> </ul>	视“管理员菜单设置”*而定，在“预热模式”或“休眠模式”中启动
<ul style="list-style-type: none"> <li>· 省电设置</li> <li>· 背光灯关</li> <li>· 休眠时的能耗（标准）</li> </ul>	本机将进入休眠模式。
<ul style="list-style-type: none"> <li>· 操作电源关闭</li> <li>· 省电设置</li> <li>· 休眠时的能耗（低）</li> </ul>	电源关闭。

\*此项可以通过“Perfect Binder设置”（第1-11页）配置。

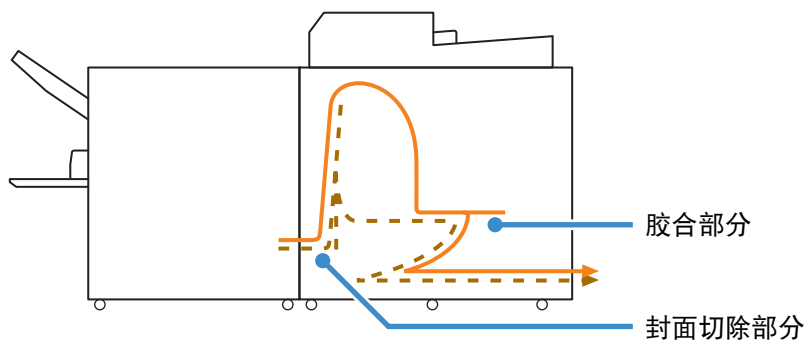
## 进纸通路

Perfect Binder中的封面和正文页如下所示传送以形成小册子。

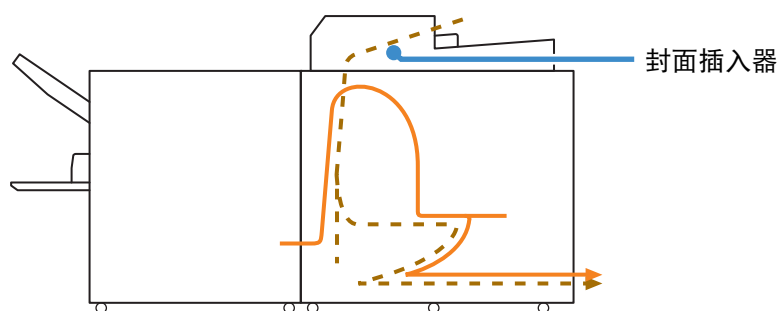
——▶: 正文页的路径

- - - -▶: 封面的路径

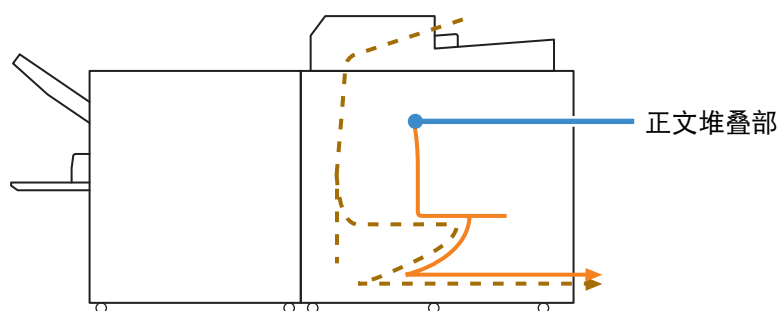
<从原始数据打印封面和正文页并装订时>



<从原始数据打印正文页并与打印好的封面进行装订时>



<将打印出的封面与装入Perfect Binder的正文页进行装订时>



# 装订准备

在装订之前，请使Perfect Binder进入使用就绪状态。



· 当Perfect Binder的电源关闭时，即使发送装订作业，电源也无法自动开启。请在使用前手动开启主电源开关。

## 电源

Perfect Binder的主电源开关位于本机右侧。主电源开关处于开启状态下，本机的电源将与打印机的电源一起开启和关闭。

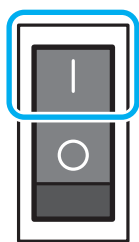
### 开启电源

#### 1 确认打印机的操作电源已关闭。

如果操作电源关闭，打印机操作面板上的[电源]键将不会点亮。

使打印机的主电源保持开启。

#### 2 开启 Perfect Binder 的主电源开关。



#### 3 按打印机操作面板上的[电源]键。



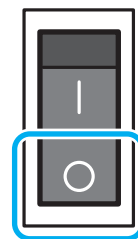
· 电源开启时，Perfect Binder将在休眠模式或预热模式中启动。可在“管理员菜单设置”中更改启动模式。（第1-11页“Perfect Binder设置”）

### 关闭电源

#### 1 确认打印机的操作电源已关闭。

使打印机的主电源保持开启。

#### 2 关闭 Perfect Binder 的主电源开关。



· Perfect Binder的主电源处于关闭状态时，无法通过打印机使用Perfect Binder的功能。此外，操作面板和RISO Console上也将不显示Perfect Binder的功能和图示。

## 设备状态

确认Perfect Binder和打印机的状态。若要执行包装装订，Perfect Binder的电源必须开启，并且胶水的温度合适。



- 在操作面板和RISO Console上均可确认Perfect Binder和打印机的状态。若需更多有关RISO Console上的确认方法的信息，请参见您的打印机指南。

## Perfect Binder的状态变更

Perfect Binder可以在以下四种模式中操作：Perfect Binder的电源开启时，Perfect Binder将进入休眠模式或预热模式。

- 预热模式  
Perfect Binder 加热胶水和胶水罐。当上述两者均达到合适温度时，将进入待机模式，且Perfect Binder 准备进行装订。
- 待机模式  
本机处于装订就绪状态。
- 冷却模式  
当装订作业未在管理员设置的时间内启动时，本机将进入降低胶水加热器温度的模式以防止胶水老化。
- 休眠模式  
不会加热胶水和胶水罐。  
在待机模式以外的模式中，发送了装订作业时，Perfect Binder 将开始对胶水和胶水罐进行预热。当两者的温度都达到合适温度时将开始装订。

## ■ 本机状态和装订操作之间的关系

本机状态和装订操作之间的关系如下：

视图	设备状态	装订操作
正在预热 (装订不能使用)	预热模式	N/A
可以装订。	待机模式	✓
正在冷却 (装订不能使用)	冷却模式	N/A
正在休眠 (装订不能使用)	休眠模式	N/A



- 本机切换至冷却模式或休眠模式前的等待时间可以在“管理员菜单设置”中配置。（第1-11页“Perfect Binder设置”）



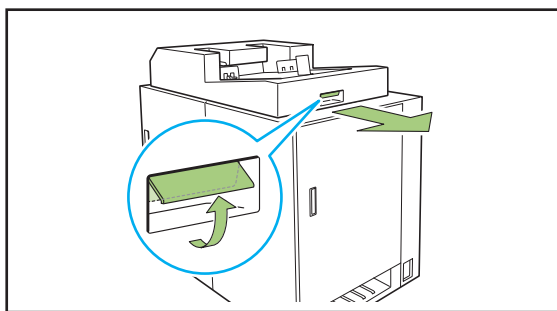
## 装入正文页/封面（手动包装装订）

若要手动装订小册子（脱机），请将打印好的封面和正文页装入Perfect Binder。将封面装入封面插入器；将正文页装入正文堆叠部。装入一本小册子正文页的总纸张数。

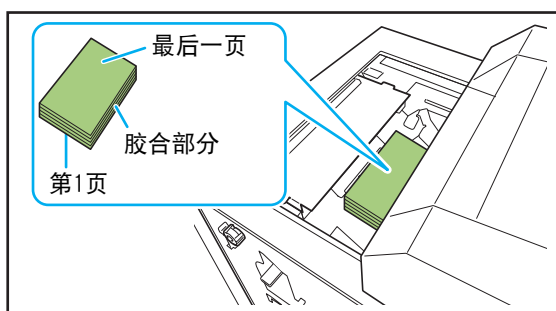
- 若需更多有关手动包装装订操作的信息，请参见“手动包装装订”（第1-10页）中的操作步骤。

### 装入正文页

- 1 提起右操纵手柄，滑动封面插入器将其开启。



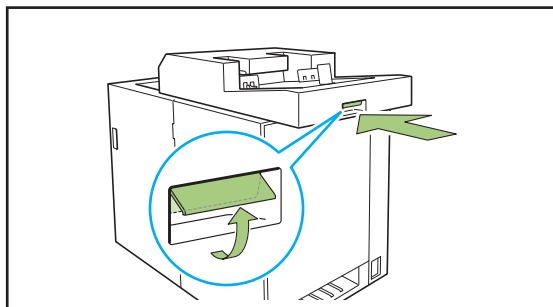
- 2 将打印好的正文页装入正文堆叠部。



- 装纸方式因装订边而异。
  - 左装订、顶边装订：将最后一页朝上装入
  - 右装订：将第一页面朝上装入（第25页“装入用于手动装订的纸张”）

### 3 关上封面插入器。

提起右操纵手柄，滑动封面插入器。



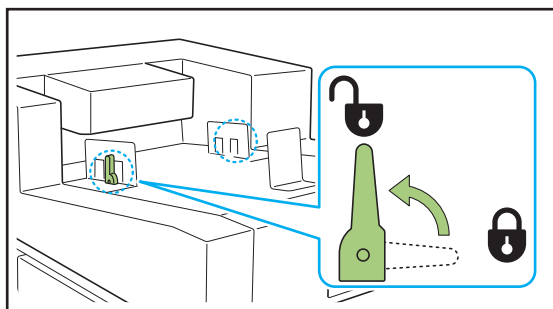
- 如果在滑动封面插入器将其关闭时放开了右操纵手柄，则限位器将阻碍插入器关闭。再次抬起右操纵手柄，滑动并关闭封面插入器。

### 装入封面



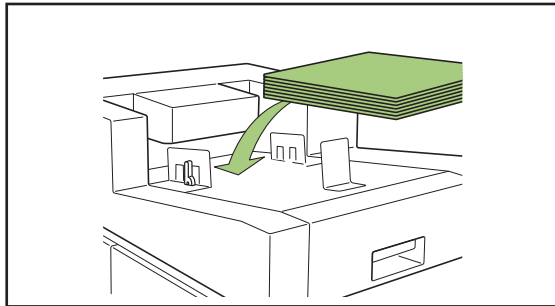
- 如果在距离封面装订边5 mm以内出现以下任一图像，胶水将无法粘牢，并且会导致正文页很容易脱落。在制作封面时，请特别当心。
  - 深黑、颜色厚
  - 粗细大于3磅的格线

- 1 将锁定杆旋转到“解锁”侧，并展开侧边导板。



## 2 装入封面。

将封面面朝上装入。  
注意不要让封面边缘接触侧边导板而弯曲。

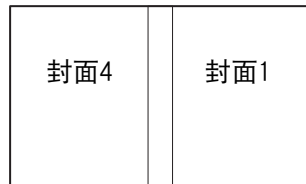


· 封面方向根据装订边而异。

左装订



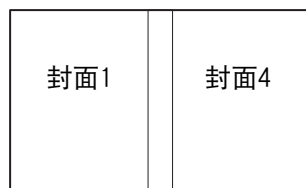
装纸方向



右装订

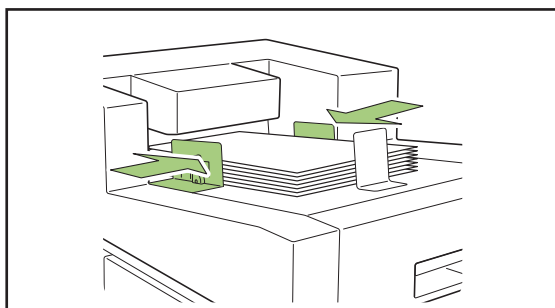


装纸方向



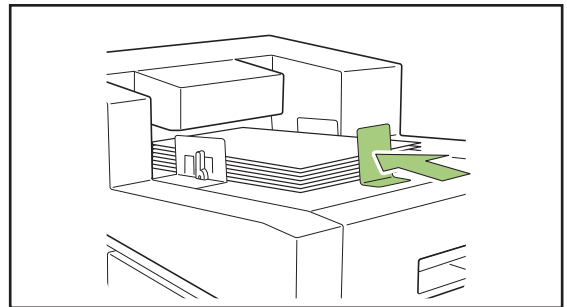
## 3 使侧边导板与封面尺寸相匹配。

滑动封面旁边的侧边导板以匹配封面尺寸，然后将锁定杆转到“锁定”侧，固定侧边导板。



## 4 使端部导板与封面尺寸相匹配。

端部导板采用磁铁固定。



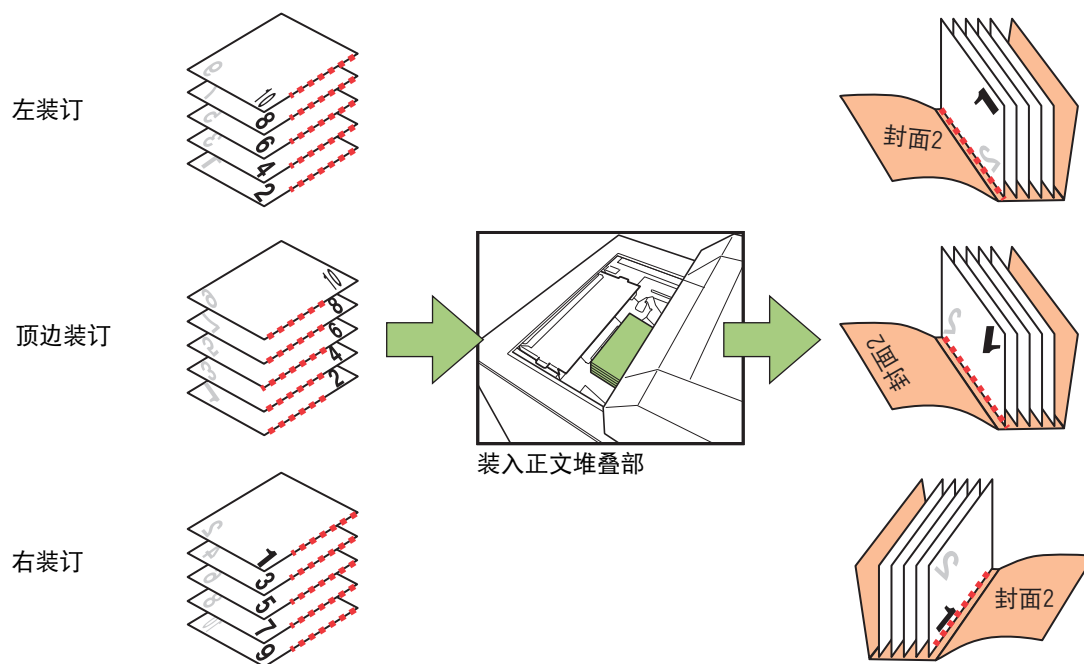
· 滑动封面端部导板以匹配封面尺寸。如果未正确装入封面，则可能无法将封面输送到Perfect Binder内。

### 装入用于手动装订的纸张

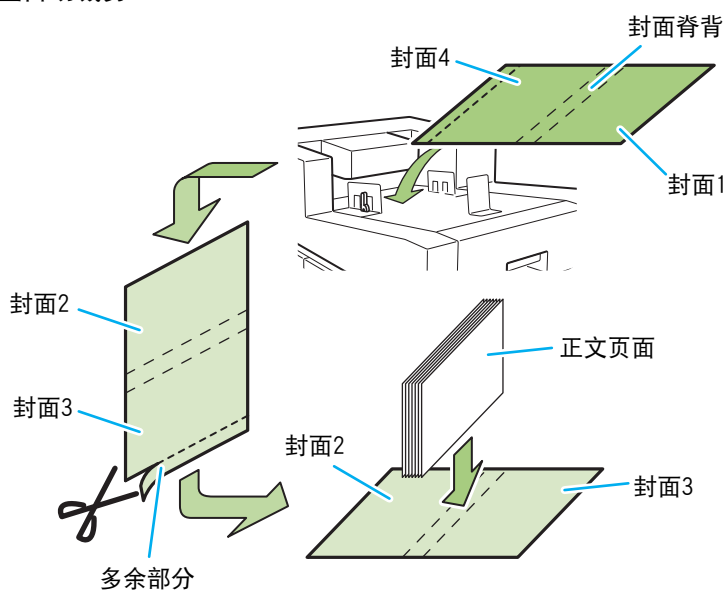
请注意，装入打印好的正文页时的正文页方向及顺序。装纸方式因装订边而异。

- 左装订、顶边装订：将最后一页面朝上装入
- 右装订：将第一页面朝上装入

使用Perfect Binding Software加载原始数据以及打印和装订数据时，将自动配置数据。



将封面的外侧面（封面1、封面4）朝上装入。封面的多余部分会根据“Perfect Binder的封面设置”（第1-12页）的设置自动裁剪。



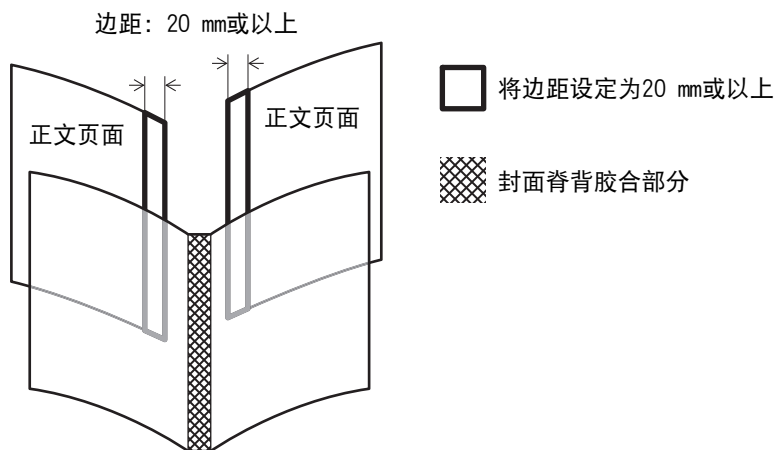
· 若要制作左装订或顶边装订的小册子，请从第一页开始打印正文页。（面朝下出纸。）若要制作右装订的小册子，请从最后一页开始打印正文页。（面朝上出纸。）

## Perfect Binder 制作的小册子的装订强度

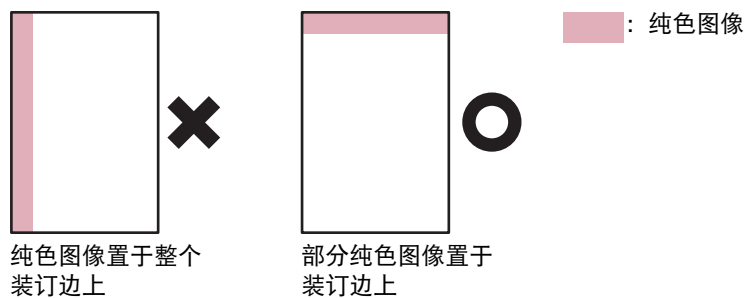
若要保持Perfect Binder所制作小册子的胶合强度，请在制作原始数据时注意以下内容。

### ■ 原始数据

长时间存放装订的小册子后，视原始数据而定，正文页可能会从小册子的脊背脱落。如果原始数据中连续数页的装订边均有纯色图像，油墨和胶水会相互影响，正文页将容易脱落。请将距离装订边的边距设定为20 mm或以上。



<装订边：左>



本章节介绍装订操作。

除了使用Perfect Binding Software时的基本操作以外，本章节还介绍通过打印机驱动程序对装订作业执行的操作和设置以及与装订相关的管理员菜单设置。

## Perfect Binding Software的基本操作..... 第1-2页

本章节介绍使用Perfect Binding Software的操作流程。

## 使用打印机驱动程序..... 第1-4页

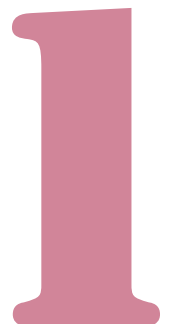
本章节介绍打印机驱动程序以及配置项目的操作流程。

## 装订作业的操作..... 第1-8页

本章节介绍如何暂停装订作业以及如何更改设置。

## 管理员菜单设置..... 第1-11页

本章节介绍管理员菜单中与装订相关的设置。



# Perfect Binding Software的基本操作

可从电脑发送原始数据，打印后用Perfect Binder装订成小册子。

从原始数据制作小册子有2种方式。

- 使用封面和正文页的原始数据
- 只使用正文页的原始数据（封面已经打印）

本章节介绍使用Perfect Binding Software的操作流程。



- 若需更多有关装订数据制作软件 (Perfect Binding Software) 的操作和兼容的文件格式的信息，请参见“应用指南”。
- 若需更多有关要配置的项目以及如何通过与PostScript 3兼容的打印机驱动程序或专用打印机驱动程序（若已安装选购打印控制器）传送使用Perfect Binding Software以外的软件创建的原始数据的信息，请参见“使用打印机驱动程序”（第1-4页）或您的打印控制器用户指南。

## ● 1 准备原始数据。

准备用Microsoft Word等Microsoft Office产品创建或者PDF格式的封面和正文页数据。

## ● 2 启动Perfect Binding Software。

## ● 3 载入原始数据并制作装订数据。

若需更多有关Perfect Binding Software的信息，请参见“应用指南”。

## ● 4 确认预览。

## ● 5 装纸。

如果使用的是打印好的封面，请将其装入封面插入器中。



- 根据装到纸盘上的纸张尺寸更改打印机的[用纸选择]设置。如果[用纸选择]设置中的纸张尺寸与装入的纸张尺寸不同，则无法获得正确的打印结果。



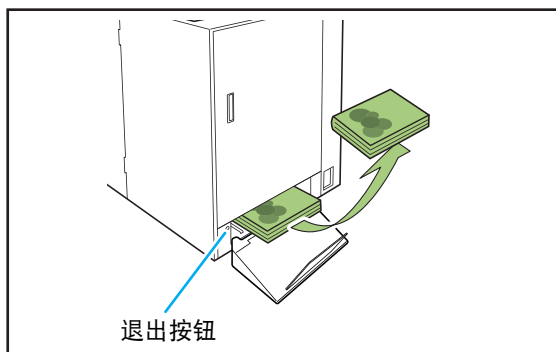
- 若需更多有关装入纸张的信息，请参见您的打印机指南。
- 若需更多有关如何装入已打印封面的信息，请参见“装入正文页/封面（手动包装装订）”（第23页）。
- 可将打印好的封面装入进纸盘。

## ● 6 从Perfect Binding Software发送装订作业。

打印的原始数据的输出纸张直接使用本机装订成册。

## ● 7 请取出小册子。

从右侧底部的小册子插槽中取出装订好的小册子。



### ⚠ 注意

刚装订完成后，小册子的封面脊背温度很高。  
注意不要烫伤自己。



· 当小册子插槽中没有小册子时，按退出按钮使小册子移动到小册子插槽。再按一下退出按钮可停止小册子的移动。

# 使用打印机驱动程序

本章节介绍如何在发送装订作业和打印机驱动程序画面的设置项目时将原始数据分配为封面和正文页。



- 显示的设置项目会因所选项目或管理员进行的设置而异。
- 如果未安装设置所需的选购设备，则不会显示该设置项目。
- 执行包装装订以前，请在电脑上配置打印机驱动程序设置。
- 若要执行变量数据打印，请在Microsoft Word中使用邮件合并。

## 设置打印机配置

首次使用打印机驱动程序或者将选购设备添加到打印机时，请设置打印机配置。

### 1 显示[环境]选项卡。

对于Windows 10，从[开始]-[设置]-[设备]-[打印机和扫描仪]中选择正在使用的打印机，然后单击[管理]-[打印机属性]-[环境]选项卡。

对于Windows 8.1，打开“应用”画面，从[控制面板]-[硬件和声音]-[设备和打印机]中右击正在使用的打印机，然后点击[打印机属性]-[环境]选项卡。

### 2 单击[获得打印机信息]。

自动从打印机获取可选配置的信息。从本机获取的信息显示在[打印机配置]中。



- 若要手动设置打印机配置，请选择[整理器/出纸单元:] - [开启（无线装订机）]。

### 3 单击[自定义纸张输入]。

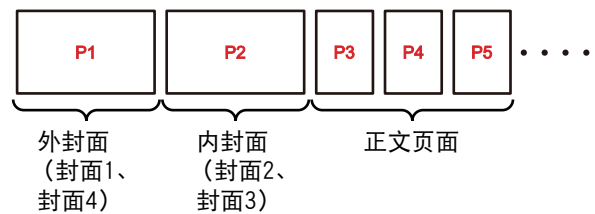
最多可以注册99个与不规则尺寸纸张对应的项目。若需更多有关纸张尺寸注册方法的信息，请参见您的打印机指南。

## 将原始数据分配到封面和正文页

原始数据被分为封面和正文页进行打印。页面分配会因封面的[双面打印]设置而异。准备适合封面类型的原始数据。

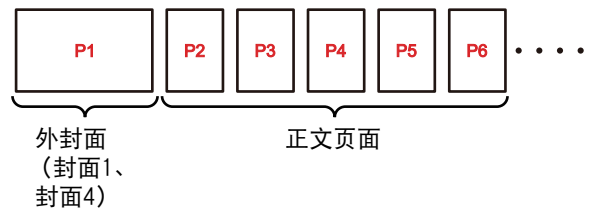
### 在封面上执行双面打印

原始数据的前两页被分配到封面和封底。后面的页面被分配到正文页。



### 在封面上执行单面打印（空白内封面）

原始数据的首页被分配到封面。后面的页面被分配到正文页。





## 原始数据制作示例

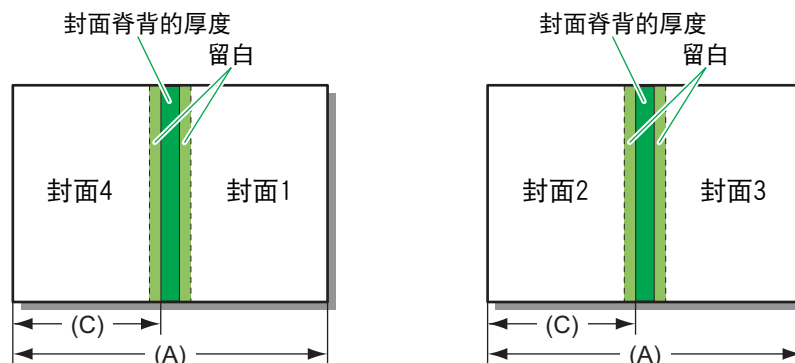
根据使用的应用程序，预先注册纸张尺寸。如果未预先注册，封面的尺寸会自动配置为规则纸张尺寸。

封面宽度必须满足下面的条件：

“封面长度(A)” ≥ “正文页的长度(C) × 2 + 封面脊背的厚度”

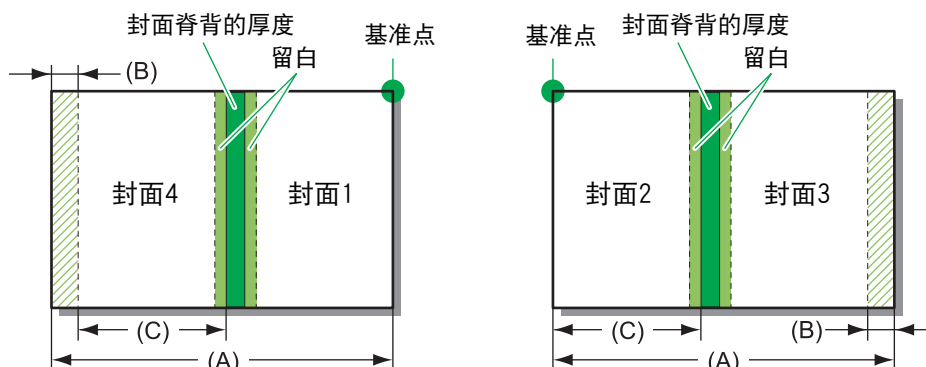


· 以完成的尺寸制作原始数据。不需要切去部分（切去区域）和定位（基准点）。



- 当通过与PostScript 3兼容的打印机驱动程序执行包装装订（如果安装了选购的打印控制器）时，请在添加切去区域(B)时创建原稿。
- 对于封面1和封面4，请在排列版面时让右上角作为基准点。
- 对于封面2和封面3，请在排列版面时让左上角作为基准点。

“封面长度(A)” ≥ “正文页的长度(C) × 2 + 封面脊背的厚度+切去区域(B)”



## 1 在[环境]选项卡上，将包括封面脊背厚度在内的封面原稿大小注册到[自定义纸张输入]。

若需更多有关纸张尺寸注册方法的信息，请参见您的打印机指南。

## 2 选择封面的原稿大小。

在步骤1中注册的不规则纸张尺寸被添加到原始创建应用程序的纸张尺寸。



- 如果在距离封面装订边5 mm以内出现以下任一图像，胶水将无法粘牢，并且会导致正文页很容易脱落。在制作封面时，请特别当心。
  - 深黑、颜色厚
  - 粗细大于3磅的格线
- 若要计算出封面脊背的厚度，请预先制作小册子样本以使用确定用于装订的纸张和页数来测量厚度。

## 执行包装装订

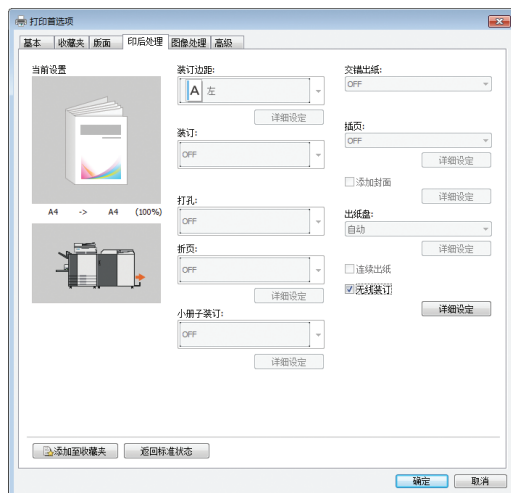
操作流程如下。

- 1 显示打印机驱动程序画面。
- 2 勾选打印机名称，然后单击[属性]或[详细信息]。  
上面的按钮名称可能会因应用程序而异。
- 3 在[印后处理]选项卡中，请勾选[无线装订]。  
勾选[无线装订]将激活[详细设定]。
- 4 如有需要，进行设置。  
若需更多有关可用项目的信息，请参见[印后处理]选项卡。
- 5 单击[确定]。  
画面返回到打印机对话框。

! 如果选择了打印对话框中的[自动分页]复选框，请取消勾选。  
如果不取消勾选，数值会根据指定的份数从电脑发送到打印机。

- 6 单击[打印]或[确定]。  
包装装订开始。

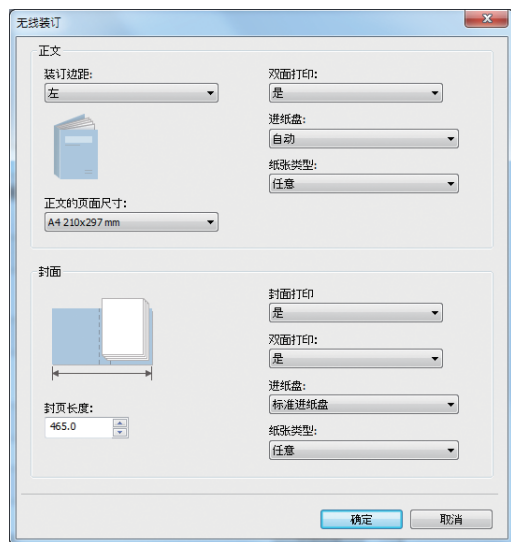
## [印后处理]选项卡



## 包装装订

若要执行包装装订，请勾选[无线装订]。  
单击[详细设定]显示[无线装订]对话框。  
在[无线装订]对话框中，可以为封面和正文页分别指定纸张、类型和尺寸。

✎ [印后处理]选项卡上的所有其他项目和按钮将不可用。



## ■ 装订边距（正文）

选择小册子的装订侧。  
将显示在所选位置装订的小册子的图像。  
[左]/[右]

## ■ 正文的页面尺寸

选择小册子的正文页面大小。

## ■ 双面打印（正文）

选择是否对正文页使用双面打印。  
[是]/[否]

## ■ 进纸盘（正文）

选择用来放置正文页的进纸盘。  
[自动]  
纸盘会根据为正文页的纸张类型和尺寸配置的详细设定而自动选择。  
[进纸盘1] - [进纸盘3]  
选择使用指定的进纸盘。  
[标准进纸盘]或选购的[大容量进纸机]  
选择使用标准进纸盘。  
选购[增设纸盘]  
选择在闪彩印王GL系列打印机上使用选购增设纸盘。

## ■ 纸张类型（正文）

[任意]  
根据为[正文的页面尺寸]配置的详细设定选择进纸盘。设置为兼容进纸盘的纸张类型，或者[环境]选项卡的[“任意”的默认纸张类型]。  
[普通纸]  
[喷墨纸]/[哑光喷墨纸]  
当使用喷墨纸或类似纸张时，请选择其中一种。  
[优质纸]  
[喷墨明信片]

## ■ 封页长度

设置封面的长度（长边）。  
指定在打印机的进纸盘中设置的纸张长度（包括剪切部分）。

## ■ 封面打印

可以使用打印的封面装订小册子，以及设置是否打印封面。  
[是]  
打印和装订封面和正文页。  
[否]  
仅打印正文页。在未配备进纸盘的型号上，从封页插入器送入打印的封面并进行装订。

## ■ 双面打印（封面）

选择是否对封面使用双面打印。  
[是]/[否]

## ■ 进纸盘（封面）

选择用来放置封面的进纸盘。选择项目会因[正文的页面尺寸]和[封面打印]的设置而异。  
[进纸盘1] - [进纸盘3]  
选择使用指定的进纸盘。  
[标准进纸盘]或选购的[大容量进纸机]  
选择使用标准进纸盘。  
[封面插入器]  
选择使用封面插入器。

## ■ 纸张类型（封面）

设置封面的纸张类型。打印时会根据所选纸张类型执行油墨量调整和图像处理。详细信息，请参见“纸张类型（正文）”。



- 无法为封面和正文页选择相同的进纸盘。根据纸张类型和尺寸，为每个项目选择不同的进纸盘。
- 对于[封页长度]，设置进纸盘中封面的长边长度。  
不得将封面长度设置为小于2页正文页短边长度及封面脊背厚度的总和。
- 是否切除封面的多余部分由[封面切除]的设置确定。是否切除封面的设置可以通过管理员菜单设置改变。（第1-12页“Perfect Binder的封面设置”）

# 装订作业的操作

与打印机和Perfect Binder正在处理的工作列表相关的设置从打印机进行操作。本章节介绍设置了包装装订的作业（装订作业）。

## 在打印过程中更改设置

### 1 按下打印机上的[停止]键。

显示[正在挂起]画面。

### 2 轻触[更改设置]。

显示[更改设置]画面。



### 3 更改设置。

可更改以下设置。

- 慢速打印
- 打印浓度
- 正文用进纸盘  
可以选择用于封面和正文页的纸盘，或者设置纸张尺寸和类型。
- 图像位置调整

### 4 轻触[关闭]。

### 5 轻触[继续]。

将开始打印已设置的作业。



· 若需更多有关设置项目和方法的信息，请参见您的打印机指南。

· [正文用进纸盘]只能在[更改设置]画面上使用。无法从[等待作业列表]画面更改设置。

## 更改等待作业的设置

包装装订作业的设置可以从打印机上的等待作业列表更改。

### 1 在打印机的[主页1]画面中，轻触[打印]。

### 2 选择作业。

### 3 轻触副菜单中的[更改设置]。

可更改以下设置。

- 慢速打印
- 打印浓度
- 图像位置调整

### 4 轻触[关闭]，然后按下[启动]键。

## 设置装订功能

在打印机的[维护]画面上，可以确认Perfect Binder中胶水机的温度。另外，也可以从[主页2]画面配置手动包装装订的功能。

### 胶水机温度确认

可以在发送装订作业以前确认胶水机（胶水和胶水罐）的状态。

如果胶水机尚未达到合适的温度，装订作业不会开始。如果胶水温度过低，请轻触[预热]。

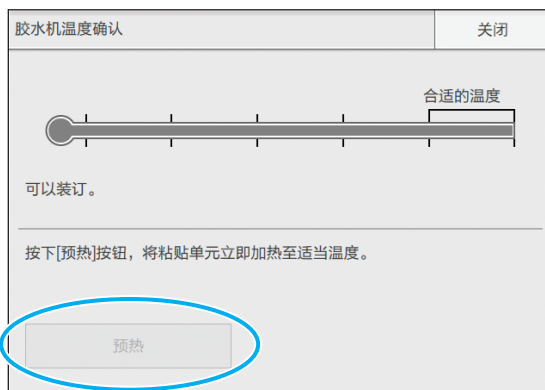


- 可能需要较长时间才能将胶水机预热到合适的温度。建议在发送包装装订作业以前先确认胶水机的温度。
- 在[胶水机温度确认]画面上，胶水机的温度以指示条（五级）和信息表示。
- 在包装装订作业完成预热以前，发送到打印机的所有作业都不会打印。

## 1 在打印机的[维护]画面上，轻触[胶水机温度确认]。



## 2 如果胶水温度低，请轻触[预热]。



- 在前盖板、侧盖板和封页插入器关闭的情况下，轻触此按钮。当盖板处于打开状态时，不能轻触[预热]。
- 当Perfect Binder处于装订模式时，不能使用[预热]。
- 也可以使用RISO Console配置此功能。

## 手动包装装订

将打印好的封面和正文页装入Perfect Binder，并脱机制作小册子。对于手动包装装订，请装入一张封面和一套正文页。



· 如果在距离封面装订边5 mm以内出现以下任一图像，胶水将无法粘牢，并且会导致正文页很容易脱落。在制作封面时，请特别当心。

- 深黑、颜色厚
- 粗细大于3磅的格线



· 可能需要较长时间才能将胶水机预热到合适的温度。建议在执行包装装订作业以前先检查胶水罐的温度。

**1** 在打印机的[主页2]画面中，轻触[包装装订]。



**2** 为正文页选择纸张尺寸，然后轻触[确定]。

**3** 将封面和正文页装入Perfect Binder，然后在确认画面上轻触[确定]。

也可以按下[启动]键。



· 对于手动包装装订，装入正文堆叠部的所有纸张将被装订成一个小册子。装入一本小册子正文页的总纸张数。

装订开始。完成时，会显示确认画面。



· 当胶水温度低时，将开始预热。当变为待机模式时，装订会自动开始。

**4** 在确认画面上轻触[结束]。



- 若要继续手动包装装订，请将封面和正文页装入Perfect Binder，然后轻触[确定]。
- 若要使用不同的纸张尺寸执行[手动包装装订]，请重复步骤2至步骤4。

# 管理员菜单设置

在“管理员菜单设置”中，可以更改与Perfect Binder相关的环境设置及默认值。本章节介绍与Perfect Binder和封面相关的设置。



- 若需更多有关管理员模式和“管理员菜单设置”方法的信息，请参见您的打印机指南。
- 与Perfect Binder相关的管理员菜单设置可以从操作面板和RIS0 Console配置。

## Perfect Binder设置

设置当按下打印机操作面板上的[电源]键或者当从省电模式中恢复时是以[休眠]模式还是[正在预热]模式恢复Perfect Binder。  
也可以设置本机进入冷却模式（降低加热机温度）或休眠模式（降低功耗）以前的过渡时间。

[休眠]/[正在预热]

指定电源打开时Perfect Binder的状态。（出厂设置[休眠]）

[冷却转移时间]

值：1至60分钟（出厂设置10分钟）

[休眠转移时间]

值：1至60分钟（出厂设置10分钟）



- 即使在冷却模式和休眠模式中，也可以从打印机检索信息。当Perfect Binder从打印机接收作业时，Perfect Binder会进入预热模式。
- 若要降低Perfect Binder的功耗，请设置为[休眠]。不过，需要较长时间才能进入装订模式。
- 如果开启电源时的状态设置为[正在预热]，可以立即开始装订作业而不必等待。
- 根据进入冷却模式或休眠模式的切换时间而定，可以通过从装订模式进入休眠模式（而非冷却模式）来降低功耗。不过，进入冷却或休眠模式被禁用。

**1** 在打印机的[管理员菜单]画面中，选择[打印机] - [无线装订机]。

**2** 设置电源打开时的状态。

无线装订机	取消	确定
指定电源打开时无线装订机的状态。		
休眠	正在预热	
冷却转移时间		
5	▼ ▲	
(1 - 60 分)		
休眠转移时间		
5	▼ ▲	
(1 - 60 分)		

**3** 为各模式设置切换时间。

**4** 轻触[确定]。

1

## Perfect Binder的封面设置

可以切除封面的多余部分。

若要进行封面切除，请设置封面切除位置和胶水粘贴位置。



- 在[无线装订机；封面]中设置的值将一直保存到设置变更。通过测试打印确认切除位置和胶水粘贴位置，并进行调整。
- 处理装订作业时，请从RISO Console更改[无线装订机；封面]，以改变正在处理作业的印后处理。更改设置以前，请确认发送作业者的作业设置，或者等到装订作业完成。

### [封面切除]

设置是否自动切除封面的长边。

值：[OFF] / [ON]（出厂设置[ON]）

### [调整封面切除位置]

设置封面长边的切除位置。

值：-30.0至+30.0 mm（出厂设置0.0 mm）

### [调整封面胶水粘贴位置]

设置封面长边的胶水粘贴位置。

值：-30.0至+30.0 mm（出厂设置0.0 mm）

**1** 在打印机的[管理员菜单]画面中，选择[打印机] - [无线装订机；封面]。

**2** 轻触[ON]，然后设置[调整封面切除位置]和[调整封面胶水粘贴位置]。



对于[调整封面切除位置]，每次轻触[▲]时，切除位置都会朝着脊背移动0.1 mm，增加切除的面积。每次轻触[▼]时，切除位置都会远离脊背移动0.1 mm，减少切除的面积。

对于[调整封面胶水粘贴位置]，每次轻触[▲]时，胶水粘贴位置都会向左移动0.1 mm。每次轻触[▼]时，胶水粘贴位置都会向右（朝着切除位置）移动0.1 mm。



- 有时候可能无法为[调整封面切除位置]和[调整封面胶水粘贴位置]配置最大设置（±30 mm）。根据纸张而定，会自动设置最大值。

**3** 轻触[确定]。



本章节说明如何更换消耗品、如何维护本机、如何理解错误信息以及出现错误时应采取的措施。

## 更换耗材 ..... 第2-2页

本章节介绍如何更换胶水贴和处理切屑。

## 清洁本机 ..... 第2-7页

本章节介绍如何清理整形机。

## 故障排除 ..... 第2-8页

本章节说明如何理解LED错误指示和错误信息、以及出现错误时应采取的措施。



# 更换耗材

为了确保Perfect Binder的正常使用，日常维护非常重要。本章节介绍如何更换胶水贴、过滤器和废弃处理切屑。



· 本机对胶水进行加热，使得胶水机部分温度升高。接触到身体可能会造成烫伤。在本机内部温度下降以前，侧盖板无法打开。请等待本机冷却下来。



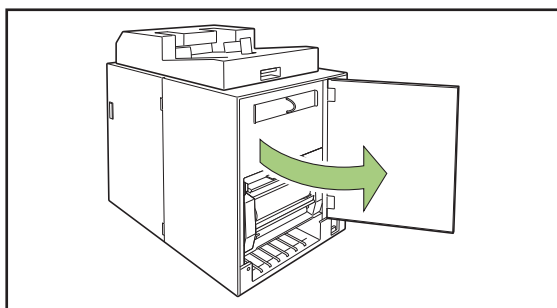
· 当剩余胶水量较少时，打印机操作面板上将显示提示信息。请查看存量。

· 若需更多有关打印机维护的信息，请参见您的打印机指南。

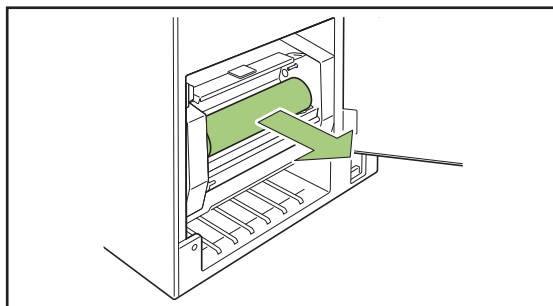
## 更换胶水贴

当胶水用尽时，打印机操作面板上将显示提示您更换胶水贴的信息，且停止装订。更换胶水贴。

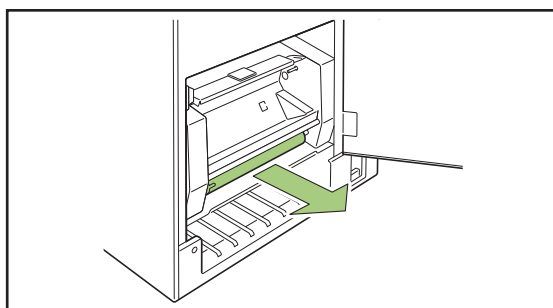
### 1 打开侧盖。



### 2 取出使用过的胶水贴芯。

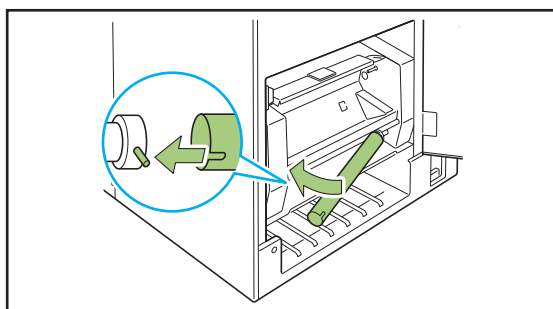


### 3 取出使用过的卷筒芯。

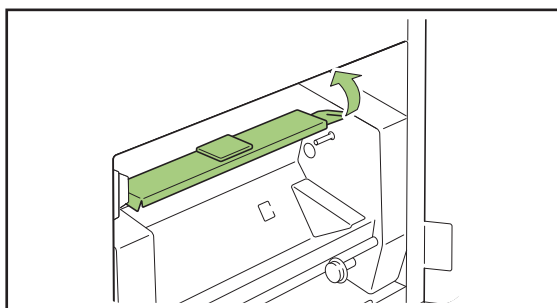


### 4 放入新的卷筒芯。

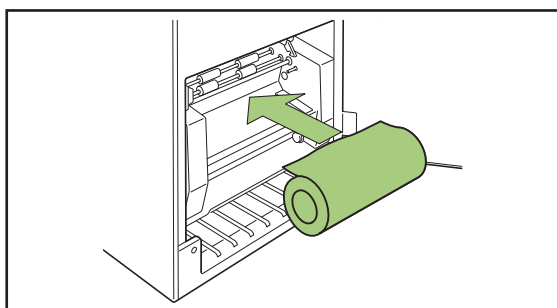
将Perfect Binder的突出部分对准卷筒芯的槽口，并安装上去。



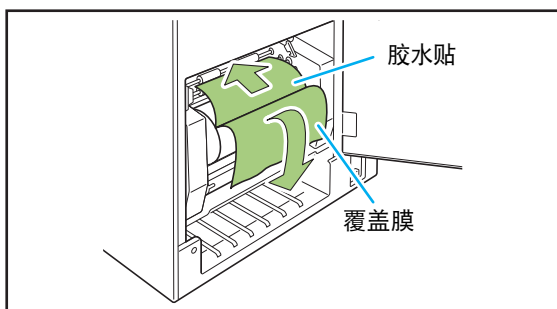
- 5** 将B9拉杆向上拉起，打开胶水贴盖。  
取出残留的胶水贴。



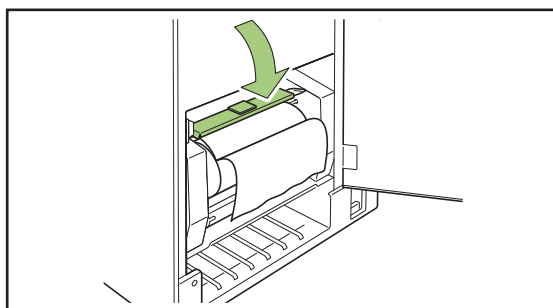
- 6** 放入新的胶水贴。



- 7** 撕下胶水贴的覆盖膜，并将胶水贴的顶端部插入滚筒间隙。

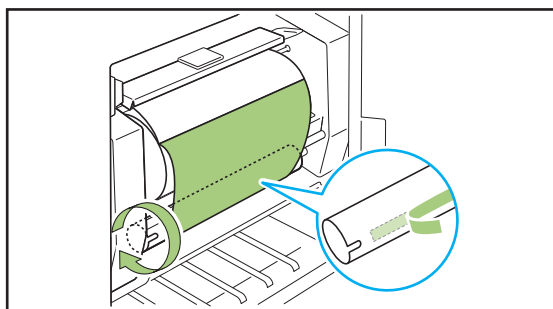


- 8** 下拉B10扛杆，关闭胶水贴盖。  
如果胶水贴松动，请卷动胶水贴芯卷紧胶水贴。

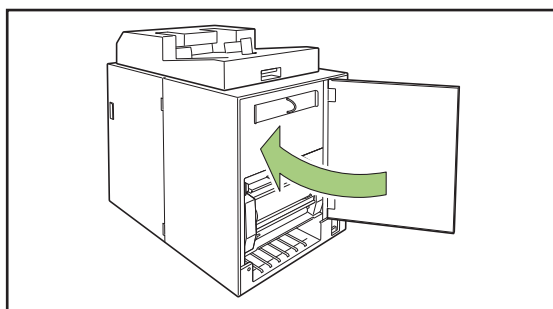


- 9** 撕下卷筒芯两面的胶条，然后将覆盖膜的顶端贴在芯上。

如果覆盖膜松动，请朝着箭头方向卷动卷筒芯以卷紧保护膜。



- 10** 关上侧盖。



· 根据您当地社区的法规对使用过的胶水贴、胶水贴芯和卷筒芯覆盖膜进行废弃处理。

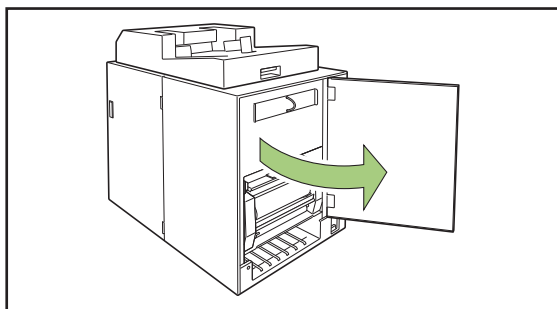
## 更换过滤器

如果（过滤器/防尘过滤片）过滤器老化，胶水加热时会从Perfect Binder发出异味。此时，请更换过滤器。

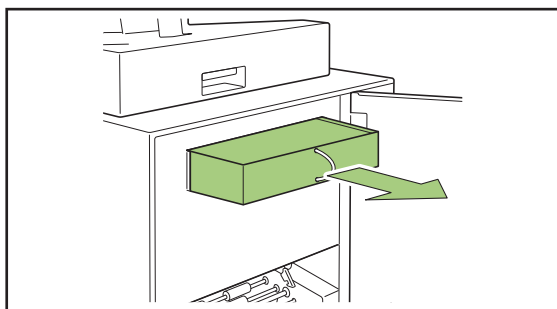


- 请按照以下时间更换过滤器。
  - 过滤器：使用12张胶水贴后，或者约1年后（以先到者为准）
  - 防尘过滤片：使用2张胶水贴后
- 过滤器附带的检查表可帮助您了解更换的时间。记下更换的开始日期和频率，以便管理过滤器的更换。

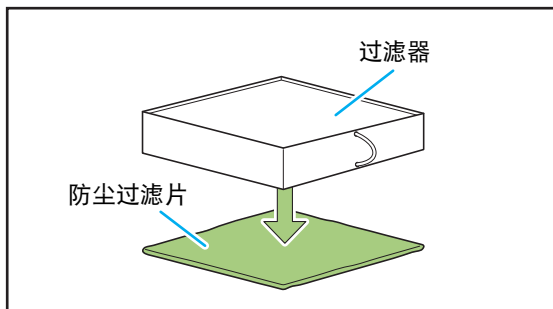
### 1 打开侧盖。



### 2 从Perfect Binder上拆下过滤器。



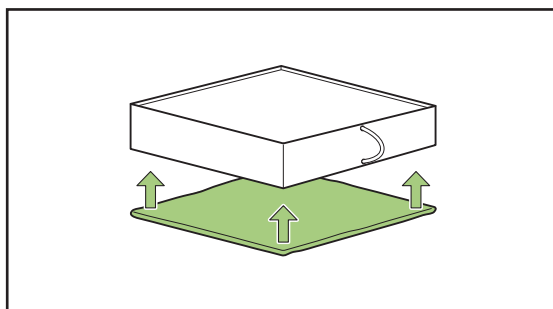
### 3 将防尘过滤片从过滤器上拆下。



· 胶水成分会粘到使用过的防尘过滤片上。请不要让胶水接触到您的手或衣服。

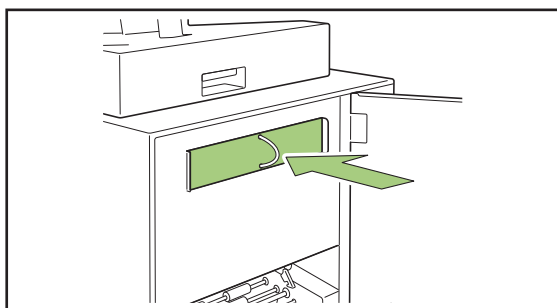
### 4 将防尘过滤片装到过滤器上。

将防尘过滤片粘贴到过滤器的（四个）角上。只更换防尘过滤片时，请将新的防尘过滤片装到现有的过滤器上。

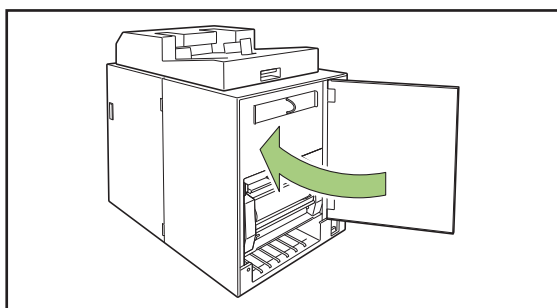


· 若需了解更换时间，建议将检查表粘贴到过滤器的正面。

- 5** 将过滤器装到Perfect Binder内。  
将防尘过滤片面朝下放置。



- 6** 关上侧盖。

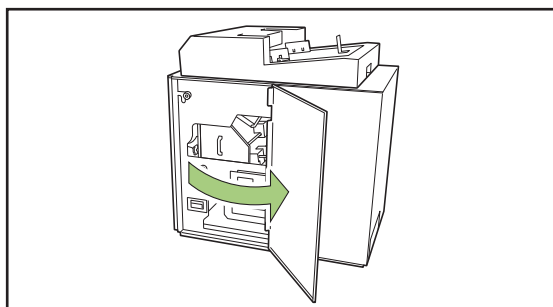


- 请根据当地社区法规对使用过的过滤器进行废弃处理。
- 视装订频率或使用环境而定，过滤器可能无法在标准更换期内防止异味的排放。在此情况下，即使过滤器未到预定更换时间，也请更换。

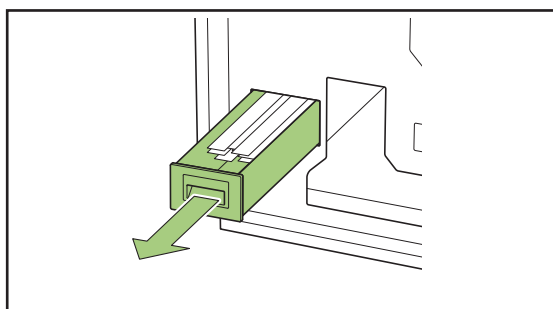
## 对切屑进行废弃处理

当切屑（灰尘）进入封面集尘盒时，将显示提示您处理切屑的信息，且装订将停止。处理切屑。

- 1** 打开前盖。

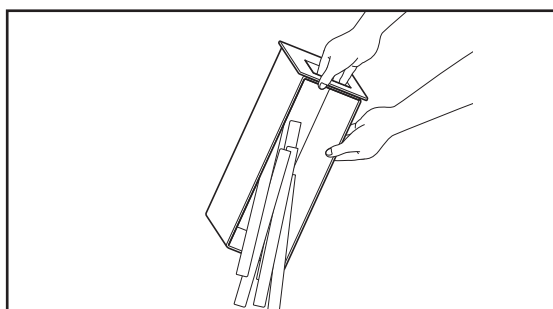


- 2** 向前拉出封面集尘盒。

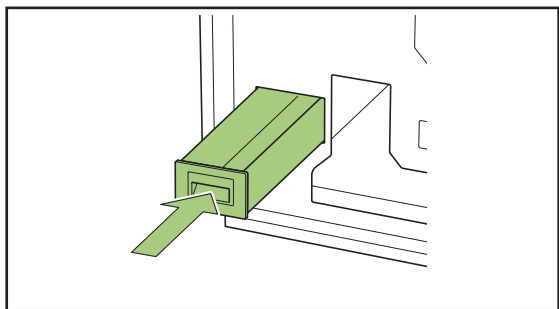


- 3** 处理所有切屑。

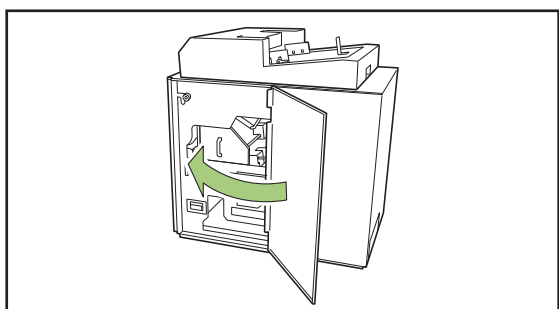
确认没有切屑残留在封面集尘盒中。



**4** 将封面集尘盒推回到本机内。



**5** 关上前盖。



# 清洁本机

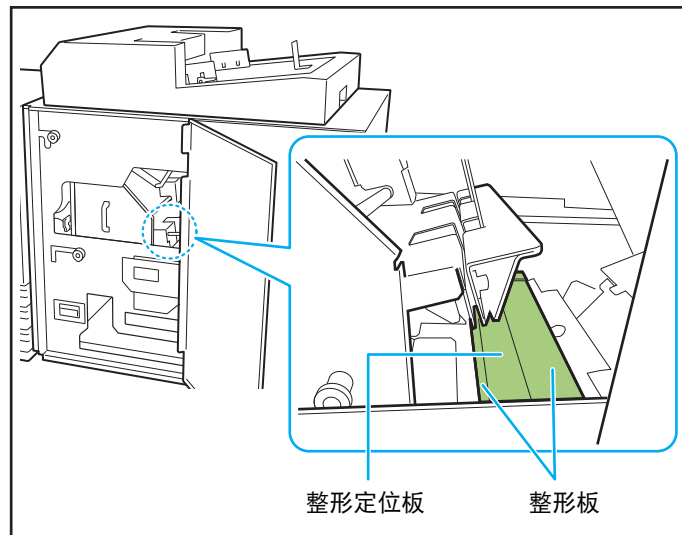
需要进行维护才能保持Perfect Binder的性能以及确保安全使用。  
如果胶水粘到本机内部的整形机上，小册子上可能会出现污点。  
建议对本机进行定期维护。

## ⚠ 注意

- 清洁本机时，请打开前盖，然后关闭本机的电源开关。
- 除所述操作以外，切勿执行其他操作（如调整、维修等）。  
若需调整或维修，请联系您的经销商或授权的服务代表。

## ■ 清洁整形机

用蘸有中性清洁剂的布擦拭整形定位板和整形板的表面。

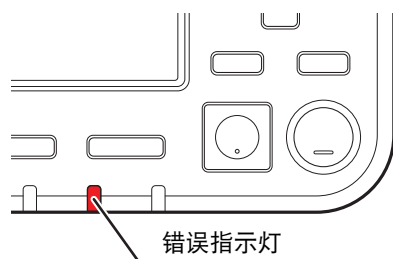


# 故障排除

本章节介绍操作面板上出错指示灯闪烁的原因、触摸面板上出现的信息及应采取的措施。当显示信息时，请根据显示信息中的指示解决问题。

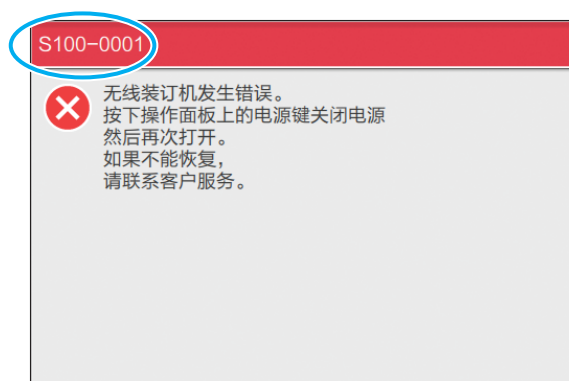
## 打印机操作面板上的错误指示灯

发生错误时，错误指示灯以红色闪烁。



## 打印机触摸面板上的错误提示信息

问题说明及问题解决方法显示如下。



- 在错误信息屏幕的顶部，显示错误代码。当您与服务代表联系时，请务必提供该错误代码。
- 错误代码的第一个字母表示问题的类型。
- 数字会因问题的位置而异。



## 信息示例

下面是信息示例。请按照显示信息中的指示解决问题。



· 在某些信息画面上，可能会显示[取消]和[继续]。轻触[取消]可停止当前操作。轻触[继续]则恢复当前操作。

### <S000-0000> 服务呼叫

当需要由服务代表检查或修理时，显示这些错误信息。

信息	应对措施
无线装订机发生错误。 按下操作面板上的电源键关闭电源 然后再次打开。 如果不能恢复，请联系客户服务。	Perfect Binder内发生故障。 (1) 按下操作面板上的[电源]键关闭电源然后再次打开。 (2) 如果系统仍未恢复，请联系您的经销商或授权的服务代表。此时，请告知触摸面板上显示的错误代码。

2

### <U000-0000> 设备错误

当需要由服务代表修理时，显示这些错误信息。

信息	应对措施
无线装订机的系统错误。按下RESET键，或重启此操作面板的电源。 如果不能恢复，请联系客户服务。	Perfect Binder内发生故障。 (1) 按下操作面板上的[复原]键。 (2) 如果系统仍未恢复，请按下[电源]键关闭电源，然后再次打开。 如果上述2种恢复操作都无法帮助您解决故障，请联系您的经销商或授权的服务代表。此时，请告知触摸面板上显示的错误代码。

### <X000-0000> 卡纸

卡纸时，显示这些错误信息。

信息	应对措施
按钮表明纸堵塞位置。触摸按钮，显示修理方法。	打印机或Perfect Binder内部卡纸、无纸或送入了多张纸。轻触表示卡纸位置的按钮以显示如何移除卡住的纸张，并且按照显示在触摸面板上的程序移除纸张。详细信息，请参见“卡纸”（第2-13页）。

## 第 2 章 维护

### <Y000-0000> 耗材错误

需要定期更换的耗材或部件，达到更换时间时，显示这些错误信息。

信息	应对措施
无线装订机的胶水贴没了。 请补充胶水贴。	Perfect Binder中的胶水贴上已经没有胶水。更换胶水贴。若需更多有关如何更换胶水贴的信息，请参见“更换胶水贴”（第2-2页）。
无线装订机的切纸垃圾（碎纸）已满。 请打开无线装订机前封面并取出切纸垃圾。	处理掉Perfect Binder封面集尘盒中的所有切削。详细信息，请参见“对切屑进行废弃处理”（第2-5页）。

### <Z000-0000> 检查设置错误

当封面或纸盒未完全关闭时，显示这些错误信息。

信息	应对措施
请关闭无线装订机的前封面。	Perfect Binder的前盖（或侧盖）未完全关闭。牢牢关上盖板。
请设置无线装订机的封面插入器。	Perfect Binder的封页插入器未正确设置。正确设置封页插入器。

### <W000-0000> 警告

纸张用光时、出纸盘选择已满时、外围设备未连接时、或存在其他问题时，显示这些警告信息。


信息	应对措施
作业名称： 因无法使用无线装订机，无法打印。未使用“无线装订机”的可以打印。 （作业已删除。）	关闭Perfect Binder的电源，然后再次开启。 开启Perfect Binder的电源具有先后顺序。 若需更多有关打开电源的信息，请参见“电源”（第21页）。 如果上述恢复操作都无法帮助您解决故障，请联系您的经销商或授权的服务代表。轻触[关闭]继续使用装订以外的打印功能。
请将与包装装订相同的封面放到以下进纸盘。 托盘： 尺寸：	封面进纸盘中无纸。或者，装入了不同尺寸的纸张。将正确类型的纸张装入指定进纸盘。
此封页不能包装装订。请将纸张大小相同的封页放到以下进纸盘。 托盘： 尺寸：	

信息	应对措施
由于包装装订的正文和封面长度不匹配，装订不可用。 请确认设置。 (作业已删除。)	正文页和封面的纸张尺寸组合不正确，因为进纸盘中装入了与原稿大小不同尺寸的纸张。 装入与正文页相同尺寸的封面纸。
由于检测到无线装订机的正文厚度异常，装订不可用。 请确认设置。 (作业已删除。)	对于已经发送的原始数据，页数过少，并且封面脊背的厚度不足以装订封面。或者，正文过厚而无法装订封面。请检查原始数据。 若需更多有关可用厚度的信息，请参见“规格”（第3-2页）。
请将与包装装订相同的正文放到以下进纸盘。 托盘： 尺寸：	正文页的纸盘中无纸。或者，装入了不同尺寸的纸张。将正确类型的纸张装入指定进纸盘。
部分分页装订器关闭。 要使用分页装订器，请开启分页装订器，并通过操作面板上的电源键开启电源。	Perfect Binder的电源处于关闭。开启Perfect Binder的电源。 开启Perfect Binder的电源具有先后顺序。若需更多有关打开电源的信息，请参见“电源”（第21页）。
无线装订机超出可堆叠正文容量。请确认设置。 (作业已删除。)	原始数据超出最大堆叠容量。 (1) 轻触[关闭]。 (2) 编辑数据并再次发送。 若需更多有关装订容量（厚度）的信息，请参见“可使用的纸张”（第12页）。
有可能页面重复。 继续进行，请在装订完成后 检查装订好的纸张。	正文堆叠部卡纸。取出卡纸，然后轻触[取消]或[继续]。 如果继续打印，请确认小册子是否装订错误。
检测无线装订机中 无能运行的封面宽度。 请确认设置。 (作业已删除。)	使用当前封面尺寸（宽度）无法装订小册子。 轻触[关闭]，并发送具有有效封面尺寸的原始数据。若需更多有关封面和正文页的正确组合的信息，请参见“可使用的纸张”（第12页）。
检测无线装订机中 无能运行的正文宽度。 请确认设置。 (作业已删除。)	使用当前正文页尺寸（宽度）无法装订小册子。轻触[关闭]，并发送具有有效正文页尺寸的原始数据。若需更多有关封面和正文页的正确组合的信息，请参见“可使用的纸张”（第12页）。
无线装订机的排出进纸盘已满。 请取出小册子。 按出纸按钮，排出小册子。	退出到Perfect Binder出纸盘的小册子超出了最大堆叠容量。 取出小册子，并按下退出按钮。
	 <ul style="list-style-type: none"> <li>本机内部可能还留有小册子。按下退出按钮，直到没有小册子退出为止。</li> </ul>

## 第 2 章 维护

### <1000-0000> 信息

当需要设备维护时，会显示这些信息。

信息	应对措施
必须尽快更换无线装订机。 请联系客户服务部门准备新的胶水贴。	胶水贴的剩余量较少。请检查胶水贴的数量。 如果需要，进行订购。
	 · 此提示信息并不表示装订将被立即禁用。视使用情况而定，请联系您的经销商或授权的服务代表。

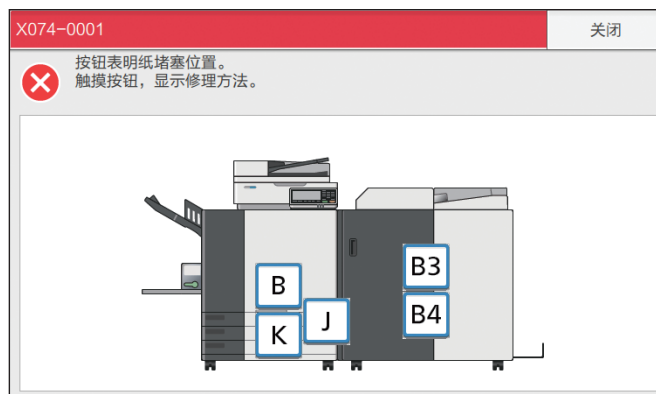
## 卡纸

如果 Perfect Binder 内发生卡纸，操作面板上的错误指示灯将闪烁红色，且触摸面板上会显示卡纸位置。按照触摸面板上显示的步骤，取出卡纸，恢复打印。

## ⚠ 注意

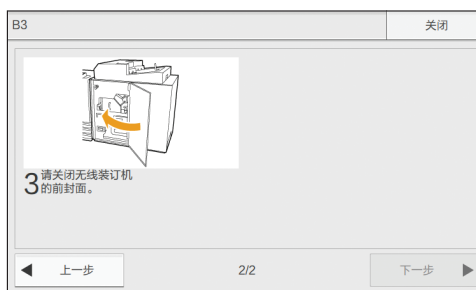
将手伸入本机内部时，例如取出卡纸时，请注意突出的部件和金属端子。否则可能会导致人身伤害。

### 1 触摸指示卡纸位置的字母数字按钮，显示如何取出卡纸。



### 2 按照触摸面板上显示的步骤，取出纸张。

轻触[上一步]或[下一步]显示上一页或下一页。  
(以下屏幕截图为发生卡纸时的显示示例。)



### 3 轻触[关闭]。

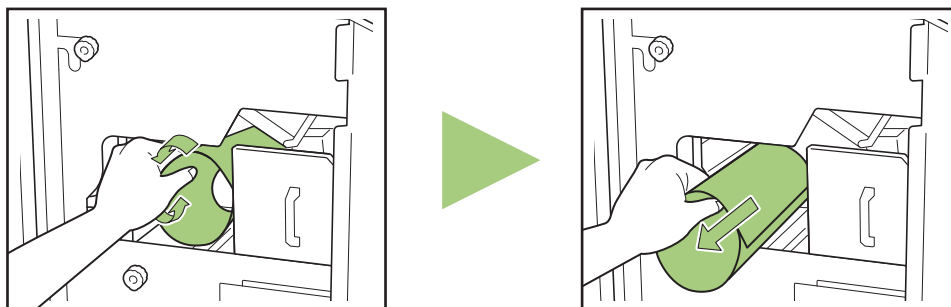
显示将返回步骤1的画面。确认指示纸张取出位置的按钮已消失。  
当清除所有卡纸并且盖板被关闭时，错误画面将消失，并且显示之前的画面。



· 只要画面上显示字母按钮，表明纸张仍在指示的位置上。重复步骤 1 至 3 取出卡纸。

## 取出卡纸时的注意事项

- 缓慢小心地取出卡纸。请小心，不要将纸张碎片残留在Perfect Binder中。
- 从本机中取出卡纸时，在本机内沿输出方向稍稍卷一次纸张，然后向您自身方向拉出纸张。



- 打印期间，纸张高速通过打印机。因此，如果在打印多页纸期间发生卡纸，导致卡纸的纸张和其他纸张可能会留在传输通路上。当使用内部转盘清除卡纸时，请在取出第一张纸以后转动内部转盘四次或五次，检查是否有其他纸张。

## 其他问题

### ? Perfect Binder完全不运行。

- 确认打印机和Perfect Binder的主电源已开启。
- 确认已将打印机和Perfect Binder的电源插头正确插入电源插座。
- 确认已将电源线牢固连接到打印机和Perfect Binder。
- 确认电源断路器未断路。
- 关闭打印机和Perfect Binder的电源，然后再次开启。  
如果Perfect Binder仍未恢复，请联系您的经销商或授权的服务代表。

### ? 打印机触摸面板上未显示Perfect Binder的设置按钮。

- 确认Perfect Binder的主电源已开启。

### ? 从发送装订作业到开始装订需要花费较长时间。

- 如果胶水和胶水罐的温度不合适，加热器将对胶水机进行加热直到达到合适温度后再开始装订。将胶水预热到合适温度，可使装订尽快开始。  
若需更多有关如何查看胶水机的胶水温度的信息，请参见“胶水机温度确认”（第1-9页）。

### ? 小册子未装订整齐且封面脊背呈波浪状起伏/完成的小册子难以打开/正文页从小册子的封面脊背分离。

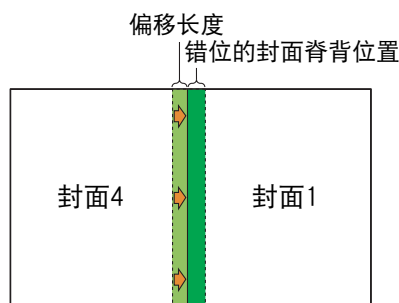
- 检查纸张纹路。请将短纹纸用于封面，长纹纸用于正文页，这样纸张纹路就会与小册子的长边平行。  
详细信息，请参见“纸张纹路”（第14页）。

### ? 封面长度比正文页长度短，正文页无法与封面装订。

- 由于正文页因使用了胶水而变厚，封面长度可能太短而无法装订正文页。重制原始（小册子）数据，对[封面脊背的厚度]增加所需长度（长度不够），以进行装订。
- 封面切除位置或胶水粘贴位置可能不合适。若需更多有关封面切除位置或胶水粘贴位置的信息，请参见“Perfect Binder的封面设置”（第1-12页）。

### ? 小册子的封面脊背位置向右或向左错位。

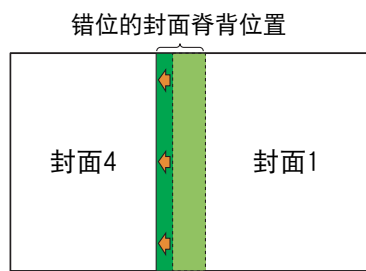
- 当封面脊背位置偏向右侧时（以下是左装订示例。）：



合适的封面脊背位置

重制原始（小册子）数据，对[封面脊背的厚度]增加偏移长度。

- 当封面脊背位置偏向左侧时（以下是左装订示例。）：

合适的封面脊背位置  
偏移长度

重制原始（小册子）数据，对[封面脊背的厚度]减少偏移长度。



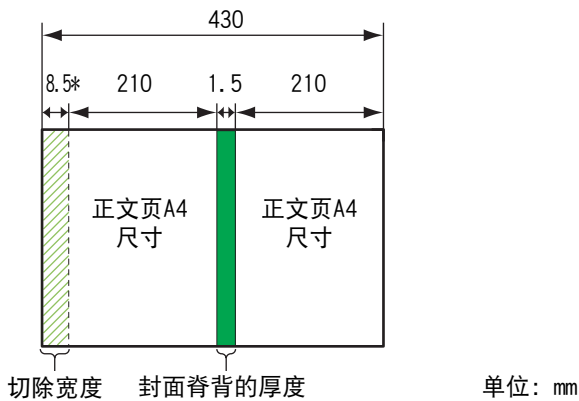
- 封面排版变更视装订侧而定。

**合适的封面尺寸（长度）值未知。**

- 切除封面时的理想封面长度如下：  
对于封面长度，请考虑胶水的厚度，并在不超过各纸张尺寸最大值的范围内指定大于实际计算值的尺寸。

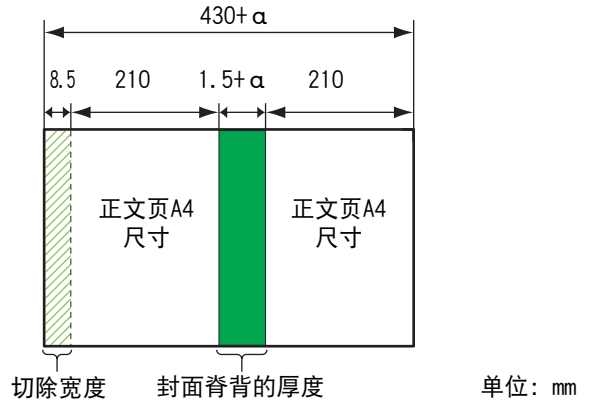
封面 (切去多余部分时)	对于A5装订: 210 mm × 307 mm - 342 mm 对于B5装订: 257 mm × 374 mm - 409 mm 对于A4装订: 297 mm × 430 mm - 465 mm 对于Letter尺寸的装订: 279.4 mm × 441.8 mm - 476.8 mm
封面脊背的厚度	1.5 mm - 30 mm

- 当封面脊背的厚度为1.5 mm并且使用A4尺寸纸张时  
封面长度 ≥ 正文页的尺寸 × 2 + 封面脊背的厚度。封面长度的最小值为430 mm。



\*8.5 mm 为切除宽度的平均值。不过，各产品之间存在轻微差异。

- 当封面脊背的厚度超过1.5 mm并且使用A4尺寸纸张时  
封面长度为当封面脊背的厚度为1.5 mm时+构成厚度的添加值 (+α) 的总和。



- 留着多余部分时，使用以下长度范围内的封面：  
单位: mm  
对于A5装订：  
“封面脊背的厚度 + 298” 至  
“封面脊背的厚度 × 0.5 + 383”  
对于B5装订：  
“封面脊背的厚度 + 366” 至  
“封面脊背的厚度 × 0.5 + 417”  
对于A4装订：  
“封面脊背的厚度 + 422” 至  
“封面脊背的厚度 × 0.5 + 445”  
对于Letter尺寸的装订：  
“封面脊背的厚度 + 434” 至  
“封面脊背的厚度 × 0.5 + 451”

**完成的小册子的边缘未对齐。**

- 因为切除封面的位置会根据封面的长度（纵长）而异，所以装订的完成在打印机中装入的封面纸张的长度不一致等情况下会有所不同。确保封面纸张的长度相同，并一起进行切除。



- 若需更多有关打印状态或打印机相关问题的信息，请参见您的打印机指南。
- 若需更多有关原始数据问题的信息，请参见“应用指南”。

**正文页从小册子封面脊背脱落。**

- 如果原始数据的封面脊背胶合部分有很多照片或纯色图像，则胶水无法黏牢，且正文页将容易脱落。详细信息，请参见“Perfect Binder制作的小册子的装订强度”（第26页）。



本文档提供了规格、索引和耗材的说明。

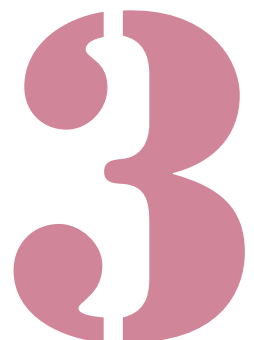
**规格..... 第3-2页**

本章节说明Perfect Binder的主要规格。

**耗材..... 第3-4页**

本章节说明耗材类型。

**索引..... 第3-6页**



# 规格

## ■ Perfect Binder的规格

### 基本/装订功能

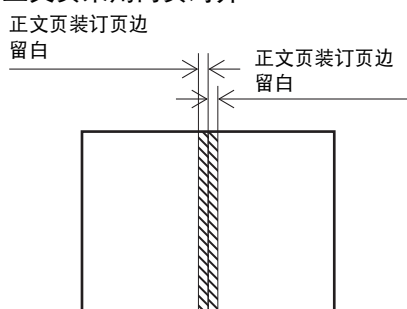
型号	Perfect Binder G10 (200)	
类型	Perfect Binder	
装订类型	平订	
预热时间	13分钟或更短 (23°C室温下)	
装订速度 <sup>1</sup>	连接时的闪彩印王GL9730/GD9630: 62个小册子/小时	
	连接时的闪彩印王GL7430/GD7330: 48个小册子/小时	
纸张大小	正文页: A4-LEF, JIS-B5-LEF, A5-LEF, Letter-LEF	
	封面 <sup>5</sup> (切去多余部分时): A5: 210 mm × 307 mm - 342 mm JIS-B5: 257 mm × 374 mm - 409 mm A4: 297 mm × 430 mm - 465 mm Letter: 279.4 mm × 441.8 mm - 476.8 mm 封面 (留着多余部分时): A5: 210 mm × 298.5 mm - 398 mm JIS-B5: 257 mm × 365.5 mm - 432 mm A4: 297 mm × 421.5 mm - 460 mm Letter: 279.4 mm × 433.3 mm - 466 mm	
纸张重量	标准进纸盘	正文页: 普通纸、再生纸 52 g/m <sup>2</sup> - 128 g/m <sup>2</sup> (对于A5-LEF为64 g/m <sup>2</sup> - 128 g/m <sup>2</sup> )
		封面 <sup>6</sup> : 普通纸、再生纸 80 g/m <sup>2</sup> - 210 g/m <sup>2</sup>
	进纸盘	正文页: 普通纸、再生纸 52 g/m <sup>2</sup> - 104 g/m <sup>2</sup> (对于A5-LEF不可用)
		封面 <sup>6</sup> : 普通纸、再生纸 80 g/m <sup>2</sup> - 104 g/m <sup>2</sup>
	正文堆叠部	正文页: 普通纸、再生纸 52 g/m <sup>2</sup> - 128 g/m <sup>2</sup>
	封面插入器	封面 <sup>6</sup> : 普通纸、再生纸 80 g/m <sup>2</sup> - 210 g/m <sup>2</sup>
增设纸盘	正文页: 普通纸、再生纸 52 g/m <sup>2</sup> - 104 g/m <sup>2</sup> (对于A5-LEF不可用)	
纹理方向 (纸张纹路)	封面	短纹纸 (与短边平行)
	正文页面	长纹纸 (与长边平行)
可用宽度 (装订张数)	1.5 mm - 30 mm 15至500张 使用普通纸和再生纸时 (85 g/m <sup>2</sup> ), 15至300张 装订张数因纸张类型而异。	
装订边	仅长边	
输出容量 <sup>2</sup>	30份 (每份最多50张)	

页边空白 <sup>3</sup>	正文页：至少5 mm
	封面：封面脊背的整个背面，封面2和封面3上至少5 mm
电源	Perfect Binder G10 (200) AC 220-240 V 6.0 A 50-60 Hz
功耗	最大1,500 W
	待机：0.5 W或更少（关闭交流电源）
工作噪声 <sup>4</sup>	70 dB(A) 或以下（装订时）
操作环境	温度：15°C - 30°C 湿度：40% - 70% RH（无冷凝）
尺寸（W × D × H）	1,290 mm × 675 mm × 1,125 mm
重量	大约220 kg
安全信息	室内型，污染等级2*，海拔2000 m或以下 * 由于空气中的粉尘等造成的使用环境的污染等级。等级“2”是相对与普通室内环境。
所需空间（包括打印机） （W × D × H）	2,755 mm × 1,240 mm × 1,160 mm

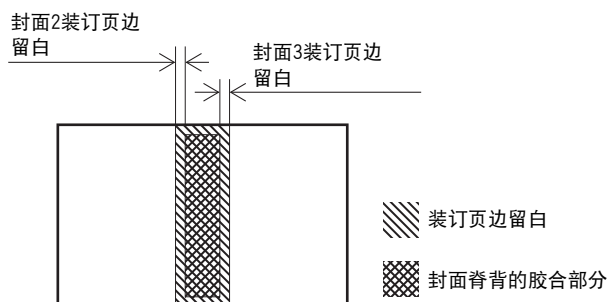
1 采用以下条件配置时，根据完成第5至第10个小册子所需时间转换的每小时速度：纸张类型- 1J纸；浓度- 标准；分辨率- 300 dpi。

2 使用普通纸和再生纸时（85 g/m<sup>2</sup>）

3 · 正文页采用两页对开



· 封面两页对开



4 连接打印机并装订A4-LEF时为160 ppm

5 封面的长度随着装订的正文页厚度而变化。不能使用长度小于正文页的纸张。

6 如果小册子（封面脊背）的厚度为20 mm或以上，建议使用105 g/m<sup>2</sup>或更重的纸张。

# 耗材

建议您使用理想科学工业株式会社生产的以下耗材。  
耗材规格和类型如有变更，恕不另行通知。  
有关价格信息，请联系您的经销商或授权的服务代表。

## 耗材类型

项目	备注
胶水贴	装订约600本小册子（A4尺寸，5 mm宽）
防尘过滤片	使用2套胶水贴后更换。
过滤器	使用12套胶水贴后或者约1年后更换。在需要更换时进行更换（以先到者为准）。

产品中有害物质的名称及含量							
部件名称		有害物质					
		铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr (VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
本机	外壳	○	○	○	○	○	○
	组装基板	×	○	○	○	○	○
	底盘, 轴等	×	○	○	○	○	○
光盘		○	○	○	○	○	○
胶水贴		○	○	○	○	○	○
<p>本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制。</p> <p>○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。</p> <p>×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求。</p>							

# 索引

## B

B10扛杆 .....	2-3
B9拉杆 .....	2-3
包装装订 .....	18

## C

侧边导板 .....	15
侧盖 .....	15
插页 .....	18
长纹纸 .....	14
出纸盘 .....	15
错误提示信息 .....	2-8
错误指示灯 .....	2-8

## D

待机模式 .....	19, 22
顶边装订 .....	25
端部导板 .....	15
短纹纸 .....	14
对切屑进行废弃处理 .....	2-5

## F

防尘过滤片 .....	3-4
封面1 .....	18
封面2 .....	18
封面3 .....	18
封面4 .....	18
封面插入器 .....	15, 23
封面插入器开关手柄 .....	15
封面尺寸 .....	12
封面脊背 .....	18
封面集尘盒 .....	15
封面切除 .....	1-12
封面数据 .....	18
覆盖膜 .....	2-3
服务呼叫 .....	2-9

## G

更换过滤器 .....	2-4
更换耗材 .....	2-2
更换胶水贴 .....	2-2
管理员菜单设置 .....	1-11
过滤器 .....	12, 15, 3-4

## H

耗材 .....	11, 12, 3-4
耗材错误 .....	2-10

耗材类型 .....	3-4
------------	-----

## J

检查设置错误 .....	2-10
胶水机温度确认 .....	1-9
胶水加热器 .....	19
胶水贴 .....	12, 15, 3-4
胶水贴盖 .....	15
进纸通路 .....	20
警告 .....	2-10
卷筒芯 .....	15

## K

卡纸 .....	2-9, 2-13
可使用的纸张 .....	12

## L

冷却模式 .....	19, 22
------------	--------

## P

Perfect Binder的封面设置 .....	1-12
Perfect Binder设置 .....	1-11

## Q

前盖 .....	15
清洁本机 .....	2-7

## S

设备错误 .....	2-9
手动包装装订 .....	1-10
锁定杆 .....	23

## T

调整封面胶水粘贴位置 .....	1-12
调整封面切除位置 .....	1-12
退出按钮 .....	15

## X

纤维 .....	14
限制 .....	14
小册子插槽 .....	15
小册子厚度 .....	18
信息 .....	2-12
信息示例 .....	2-9
休眠模式 .....	19, 22

## Y

右装订 .....	24, 25
预热 .....	1-9
预热模式 .....	19, 22

## Z

正文堆叠部 .....	15, 23
正文页面数据 .....	18
整形机 .....	2-7
主电源开关 .....	15
装订过程 .....	17
装订数据 .....	18
装订数据的制作过程 .....	17
装订作业 .....	1-8
装入封面 .....	23
装入正文页 .....	23
装入纸张(手动装订) .....	25
状态确认 .....	22
左装订 .....	24, 25









完成日期: 2021.7

© Copyright 2021 RISO KAGAKU CORPORATION